

**Strenx® 700 E/F****Genel Ürün Açıklaması**

Strenx® 700 E/F, kalınlığa bağlı olarak minimum 650-700 MPa akma dayanımına sahip bir yapısal çeliktir. Strenx® 700 E/F, S690 derecesi ve kalınlıklar açısından EN 10 025-6 gerekliliklerini karşılar. Tipik uygulamalarından biri zorlu yük taşıma yapılarıdır. Strenx® 700 E (S690QL'ye uygun) 4-160 mm arası plaka kalınlıklarında, Strenx® 700 F (S690QL'ye uygun) 4-130 mm arası plaka kalınlıklarında mevcuttur.

Avantajları şunları içerir:

- Üstün bükülebilirlik ve yüzey kalitesi
- Mükemmel HAZ dayanımı ve tokluğu ile kaynaklanabilirlik
- Plaka içinde dar toleranslarla garanti edilen olağanüstü tutarlılık
- Kırılmalara karşı iyi bir direnç sağlayan yüksek darbe tokluğu

**Ebat Aralığı**

Strenx® 700 E 4-160 mm arası plaka kalınlıklarında, Strenx® 700 F 4-130 mm arası plaka kalınlıklarında mevcuttur. Her iki derece de 3350 mm'ye kadar genişliklerde ve 14630 mm'ye kadar kalınlıklarda mevcuttur. Ebatlar hakkında ayrıntılı bilgiler ebat programında sunulmaktadır.

**Mekanik Özellikler**

Kalınlık (mm)	Akma dayanımı R <sub>p0.2</sub> (min MPa)	Çekme dayanımı R <sub>m</sub> (MPa)	Germe A <sub>5</sub> (min %)
4.0 - 53.0	700	780 - 930	14
53.1 - 100.0	650	780 - 930	14
100.1 - 160.0	650	710 - 900	14

EN 10 025'e göre çapraz test parçaları için.

**Darbe Özellikleri**

Ürün sınıfı	Min. çapraz test. darbe enerjisi, Charpy V 10x10 mm test örnekleri <sup>1)</sup>	İçin Gereksinimleri Karşılایn
Strenx® 700 E	69 J/ -40°C	S690QL
Strenx® 700 F	27J/ -60°C	S690QL1

<sup>1)</sup> Aksı kabul edilmediği takdirde, EN 10025-6 seçenek 30 doğrultusunda çapraz darbe testi uygulanacaktır. 6 - 11,9 mm arasındaki kalınlıklar için, alt boyut Charpy V-örnekleri kullanılmıştır. Belirtilen minimum değer, tam boyutlu bir örnekle (10 x 10 mm) karşılaştırıldığında, örneğin kesit alanı ile orantılıdır.

**Kimyasal Bileşim (kepçe analizi)**

C <sup>*)</sup> (max %)	Si <sup>*)</sup> (max %)	Mn <sup>*)</sup> (max %)	P (max %)	S (max %)	Cr <sup>*)</sup> (max %)	Cu <sup>*)</sup> (max %)	Ni <sup>*)</sup> (max %)	Mo <sup>*)</sup> (max %)	B <sup>*)</sup> (max %)
0.20	0.60	1.60	0.020	0.010	0.80	0.30	2.0	0.70	0.005

Çelikte tane küçültme yapılmıştır. <sup>\*)</sup> Kasıtlı olarak elementlerin alaşımı yapılmıştır.

**Maksimum Karbon Eşdeğeri CET(CEV)**

Kalınlık (mm)	4.0 - 5.0	5.1 - 30.0	30.1 - 60.0	60.1 - 100.0	100.1 - 130.0	130.1 - 160
700 E CET(CEV)	0.34 (0.48)	0.32 (0.49)	0.36 (0.52)	0.39 (0.58)	0.41 (0.67)	0.43 (0.73)
700 F CET(CEV)	0.38 (0.57)	0.38 (0.57)	0.39 (0.58)	0.39 (0.58)	0.41 (0.67)	-

$$CET = C + \frac{Mn + Mo}{10} + \frac{Cr + Cu}{20} + \frac{Ni}{40}$$

$$CEV = C + \frac{Mn}{6} + \frac{Cr + Mo + V}{5} + \frac{Cu + Ni}{15}$$

## Toleranslar

Ayrıntılı bilgiler 41-Genel ürün bilgileri Strenx®, Hardox®, Armox ve Toolox-İngiltere SSAB ve Strenx® Garanti broşürlerinde veya [www.ssab.com](http://www.ssab.com) adresinde verilmiştir.

### Kalınlık

Toleranslar Strenx® Kalınlık Garantilerine göre dir. Strenx® Garantileri EN 10 029 Sınıf A gerekliliklerini karşılar, ancak daha dar toleransları sunar.

### Uzunluk ve genişlik

SSAB'in ebat programına göre. Toleranslar, anlaşmaya göre EN 10 029'a veya SSAB standardına uyar.

### Şekil

SSAB, EN 10 029'a göre toleransları sağlar

### Düzlük

Toleranslar EN 10 029 Sınıf N'den daha dar olan Strenx® Düzlük Garantisi Sınıf C'ye göre dir.

### Yüzey özellikleri

EN 10 163-2 Sınıf A, Alt Sınıf 3'e göre.

### Büküm

Toleranslar Strenx® bükme garantileri Sınıf A'ya göre dir.

## Teslimat Koşulları

Su verilmiş ve Temperlenmiş olarak teslim edilir. Plakalar, kırılmış veya ısıl işleme kesilmiş kenarlara sahip şekilde teslim edilir. Anlaşmaya göre kenarlar kırılmamış olarak sunulabilir. Teslimat gereklilikleri, SSAB broşürü 41-Genel ürün bilgileri Strenx®, Hardox®, Armox ve Toolox-İngiltere kapsamında veya [www.ssab.com](http://www.ssab.com) adresinde görülebilir.

## Fabrikasyon ve Diğer Tavsiyeler

### Kaynaklama, bükme ve işleme

Tavsiyeleri [www.ssab.com](http://www.ssab.com) adresindeki SSAB broşürlerinden görebilir veya [techsupport@ssab.com](mailto:techsupport@ssab.com) adresinden Teknik Destek bölümüne başvurabilirsiniz.

Strenx® 700 E/F tavlama ve sonrasında temperleme yoluyla mekanik özelliklerini kazanmıştır. Teslimat koşuluna ait özellikler 580°C üzerindeki sıcaklıklara maruziyeti takiben muhafaza edilemeyebilir.

Kaynaklama, kesim, taşlama veya bu ürün üzerinde sair suretle çalışma yapılırken, uygun sağlık ve güvenlik tedbirleri alınmalıdır. Taşlama, özellikle boya astarı ile kaplanan plakalar için, yüksek partikül konsantrasyonuna sahip tozları ortaya çıkarabilir.

## İletişim ve Bilgi

[www.ssab.com/contact](http://www.ssab.com/contact)