

## Docol HE500Y550T HE

### 一般产品描述

Docol HR500Y550T HE 是下一代热轧高强度低合金钢，具有改进的局部成形性，因而边缘延展性更高，切边质量更佳。

Docol HR500Y550 HE 采用全新且严密控制的方法生产，结构非常精细，是一种极其纯净的钢材，大大提高了局部成形性，同时仍保持良好的整体成形性，适用于冲压大多数几何形状，并且在切边质量影响成形可行性的苛刻应用中表现卓越。

与传统的 HSLA 牌号相比，采用这种生产 Docol HR500Y550 HE 的新方法所获得的切边质量得到了改善，钢材能很好地满足模具调整和耐磨的要求，因此特别适用于精密冲裁。

Docol HR500Y550T HE 的典型扩孔率比同类的传统 HSLA 钢种高约30%。此外，弯曲性能得到改善，并且可以保证弯曲半径为0xt。

Docol HR500Y550T HE 在优化任何精冲、冲压或成型操作时都表现出色，可助您在利用钢的优势方面取得突破。

Docol HR500Y550T HE 可按照协议定制，基于 EN 10149-2:2010 标准的 S500MC 供货。

### 尺寸范围

Docol HR500Y550T HE 可提供热轧酸洗和涂油的卷材、切分的钢卷和定长裁剪薄板，厚度为3.00 - 7.00 mm，宽度可达1600 mm。长度可达16米。

### 机械性能

屈服强度 $R_{p0.2}$ (min MPa)	抗拉强度 $R_m$ (MPa)	延伸率 $A_{80}^{1)}$ (min %)	延伸率 $A_5^{2)}$ (min %)	扩孔 (% typical)	90°折弯的最小折弯内径
500	560 - 700	14	17	70	0.0 xt

机械性能沿纵向有效。

纵向和横向折弯性能。

1)  $A_{80}$  值适合厚度 < 3.00 mm 的薄板

2)  $A_5$  值适合厚度  $\geq 3.00$  mm 的厚板

### 化学成分(熔炼分析)

C (max %)	Si (max %)	Mn (max %)	P (max %)	S (max %)	Al Tot (min %)	Nb (max %)	V (max %)	Ti (max %)
0.10	0.03 <sup>1)</sup>	1.60	0.025	0.010	0.015	0.09 <sup>2)</sup>	0.20 <sup>2)</sup>	0.15 <sup>2)</sup>

1) 如果材料要热浸镀锌，一定要在订单中说明。

2) Nb、V 和 Ti 的总和最大为0.22%。

### 公差

热轧(UC):基于 EN10051 标准的公差

可按要求提供定制的尺寸和形状公差。

### 加工和其它建议

有关制造的详情，请参阅 [www.ssab.com](http://www.ssab.com) 网站上的 SSAB 手册或咨询技术支持：techsupport@ssab.com。

对该产品进行折弯、焊接、切割、打磨或其它形式的加工时必须采取适当的健康和安全预防措施。

### 联系信息

[www.ssab.com/contact](http://www.ssab.com/contact)