

Hardox® 600

Tuotteen kuvaus

Erittäin kova ja sitkeä teräs vaativiin olosuhteisiin

600 HBW:n nimelliskovuudesta huolimatta Hardox® 600-teräksellä on erinomainen iskutkeys.

Tätä erityisesti vaativiin kulutusolosuhteisiin soveltuvaa terästä voidaan kuitenkin leikata ja hitsata, joten se on erinomainen valinta korkea suorituskykyä edellyttäviin käyttökohteisiin.

Mittavalikoima

Hardox® 600 on saatavana paksuusalueella 6 – 65 mm. Hardox 600-levyn maksimileveys on 2 000 mm ja maksimipituus on 14 630 mm. Tavalliset mitat ovat 2 000 x 4 000 mm, muita mittoja on saatavilla sopimuksesta. Tarkempia tietoja mitoista saat mittaohjelmasta.

Mekaaniset ominaisuudet

Paksuus (mm)	Kovuus ¹⁾ (HBW)
6.0- 51.0	570- 640
51.1- 65.0	550- 640

¹⁾ Brinell-kovuustesti, HBW, EN ISO 6506-1-standardin mukaisesti, hierrettyä pinnalla 0,5–3 mm pinnan alapuolella. Vähintään yksi testinäyte sulatusta ja 40 tonnia kohti. Materiaalin nimellispaksuuden poikkeama testinäytteestä alle ± 15 mm.

Levyt ovat läpikovia paksuussuunnassa, levyn paksuussuuntaisen keskialueen kovuus on vähintään 90 % taatusta minimipintakovuudesta.

Kemiallinen koostumus (sulatusanalyysi)

C ^{*)} (max %)	Si ^{*)} (max %)	Mn ^{*)} (max %)	P (max %)	S (max %)	Cr ^{*)} (max %)	Ni ^{*)} (max %)	Mo ^{*)} (max %)	B ^{*)} (max %)
0.47	0.70	1.4	0.015	0.010	1.20	2.50	0.70	0.005

Teräs on hienoraekäsitelty. ^{*)} Varsinaiset seosaineet.

Hiiliekvivalentti CET (CEV)

Paksuus (mm)	6.0 - 35.0	35.1 - 65.0
Suurin CET (CEV)	0.57 (0.69)	0.61 (0.87)
Tyyp. CET(CEV)	0.55 (0.66)	0.59 (0.85)

$$CET = C + \frac{Mn + Mo}{10} + \frac{Cr + Cu}{20} + \frac{Ni}{40}$$

$$CEV = C + \frac{Mn}{6} + \frac{Cr + Mo + V}{5} + \frac{Cu + Ni}{15}$$

Toleranssit

Lisätietoja löytyy SSAB:n esitteestä 41-”General product information Strenx, Hardox®, Armox and Toolox-UK” ja osoitteesta www.ssab.com.

Paksuus

Toleranssit ovat Hardox®-paksuustakuiden mukaisia. Hardox®-takuut täyttävät EN 10 029:n luokan A vaatimukset, mutta tiukemmilla toleransseilla.

Pituus ja leveys

SSAB:n mittaohjelman mukaisesti. Sopimuksesta on saatavilla toleransseja, jotka täyttävät EN 10 029:n tai SSAB:n standardin vaatimukset.

Muoto

Toleranssit ovat EN 10 029:n mukaisia.

Tasomaisuus

Toleranssit ovat Hardox®-tasomaisuustakuiden luokan E mukaisia eli tiukempia kuin EN 10 029:n luokka N.

Pinnanlaatu

EN 10 163-2:n luokan A alaluokan 1 mukaisesti.

Toimitustila

Toimitustila on Q (karkaistu). Levyt toimitetaan mekaanisesti tai termisesti leikatuilla reunoilla. Leikkaamattomat reunat sopimuksen mukaan. Toimitusvaatimukset on kuvattu SSAB:n esitteessä 41-”General product information Strenx, Hardox®, Armox and Toolox-UK” ja osoitteessa www.ssab.com.

Käsittely- ja muut suositukset

Hitsaaminen, taivuttaminen ja koneistaminen.

Suosituksia löytyy SSAB:n esitteistä osoitteesta www.hardox.com tai ottamalla yhteyttä ottamalla yhteyttä tekniseen tukeen, techsupport@ssab.com.

Hardox 600-tuotetta ei ole tarkoitettu lämpökäsittelyksi enempää. Sen mekaaniset ominaisuudet on saavutettu ensin karkaisemalla ja sen jälkeen lämpökäsittelyllä tarpeen mukaan. Tuotteen ominaisuudet eivät pysy samassa tilassa kuin toimitushetkellä, jos se altistetaan yli 250 °C:n lämpötilalle.

Kun tuotetta hitsataan, leikataan, hiotaan tai työstetään muulla tavoin, on noudatettava asianmukaisia työturvallisuusohjeita. Erityisesti pohjamaalattuja levyjä hiottaessa saattaa muodostua pölyä, jonka hiukkaspitoisuus on suuri.

Yhteystiedot ja lisätietoja

www.ssab.com/contact