

Hardox® Extreme

Allmän produktbeskrivning

Hardox Extreme stål för extrem abrasionstålighet.

Hardox® Extreme är den hårdaste slitplåten i världen med nominell hårdhet på 60 HRC (Rockwell) och typisk hårdhet på 650-700 HBW.

Hardox Extreme är ett abrasionståligt stål med nominell hårdhet på 60 HRC, avsett för tillämpningar med extremt höga krav på abrasionstålighet. Typiska användningsområden är slitskydd och liknande.

Dimensionsintervall

Hardox® Extreme tillhandahålls i plåttjocklekar mellan 8 – 19 mm, upp till 2 000 mm i bredd och upp till 14 630 mm i längd.

Föredragna bredder är 2 000 x 4 000 mm, andra bredder på begäran. Mer information om dimensioner finns i dimensionsprogrammet.

Mekaniska egenskaper

Tjocklek (mm)	Typisk hårdhet (HRC)
8.0- 19.0	57- 63

Kemisk sammansättning (chargeanalys)

C (max %)	Si (max %)	Mn (max %)	P (max %)	S (max %)	Cr (max %)	Ni (max %)	Mo (max %)	B (max %)
0.47	0.50	1.40	0.015	0.010	1.20	2.50	0.80	0.005

Stålet är finkornebehandlat.

Kolekvivalent CET(CEV)

Tjocklek (mm)	8.0 - 19.0
Max CET(CEV)	0.57 (0.69)
Typiskt CET(CEV)	0.55 (0.66)

$$CET = C + \frac{Mn + Mo}{10} + \frac{Cr + Cu}{20} + \frac{Ni}{40}$$

$$CEV = C + \frac{Mn}{6} + \frac{Cr + Mo + V}{5} + \frac{Cu + Ni}{15}$$

Toleranser

Det finns mer information i SSABs broschyr 41-General product information Strenx, Hardox®, Armox and Toolox-UK och på www.ssab.com.

Tjocklek

Toleranser enligt Hardox® tjockleksgarantier. Hardox® garantier uppfyller kraven i EN 10029 klass A men erbjuder snävare toleranser.

Längd och bredd

Enligt SSABs dimensionsprogram. Toleranserna överensstämmer med EN 10029 eller med SSABs standard enligt överenskommelse.

Form

Toleranser enligt EN 10029.

Planhet

Toleranser enligt Hardox® planhetsgaranti klass E, som är restriktivare än EN 10029.

Ytegenskaper

EN 10163-2 klass A subklass 1

Leveranstillstånd

Leveranstillståndet är härdat (Q). Plåtarna levereras med klippta eller skurna kanter. Oformaterade kanter efter överenskommelse. Leveransvillkoren finns i SSABs broschyr 41-General product information Strenx, Hardox®, Armox och Toolox-UK och på www.ssab.com.

Tillverkning och andra rekommendationer

Svetsning, bockning och maskinbearbetning.

Det finns rekommendationer i SSABs broschyrer på www.hardox.com eller så kan du konsultera Tech Support, techsupport@ssab.com.

Hardox® Extreme är inte avsett för vidare värmebehandling. Det har fått alla sina mekaniska egenskaper från härdning och, vid behov, efterföljande värmebehandling. Leveranstillståndets egenskaper finns inte kvar efter exponering för temperaturer över 150°C.

Det är viktigt att vidta lämpliga hälso- och säkerhetsåtgärder vid svetsning, skärning, slipning eller annat arbete med produkten. Slipning, speciellt av primerbelagd plåt, kan producera damm med hög partikelhalt.

Kontakt information

www.ssab.com