

Docol 1200CP

一般产品描述

Docol 1000DP 复相钢专为增加汽车安全而开发。其超高强度以及改善的成型性使其可在 BIW 应用中减轻重量。这种钢经过连续退火生产线的特殊热处理，产生复相结构

尺寸范围

冷轧 / UC: 厚度 1.00-1.80 mm, 宽度可达 1527 mm。

可按要求提供经切分的带材和定长剪裁薄板。

某些牌号和镀层对尺寸可能会有所限制。

机械性能

钢牌号	标准	镀层	测试方向	屈服强度 $R_{p0.2}$ (MPa)	抗拉强度 R_m (MPa)	延展率 A_{80} (min %)	BH ₂ (min MPa)
Docol CR900Y 1180T-CP	VDA 239-100: 2016	UC	L	900 - 1100	1180 - 1350	5	30

电镀锌产品的机械性能测试是在没有镀层的情况下进行的。

化学成分(熔炼分析)

钢牌号	镀层	C (max %)	Si (max %)	Mn (max %)	P (max %)	S (max %)	Al (%)	Ti+Nb (max %)	Cr+Mo (max %)	B (max %)	Cu (max %)
Docol CR 900Y1180T -CP	UC	0.23	1.00	2.90	0.025	0.010	0.015 - 1.0	0.15	1.00	0.005	0.20

公差

冷轧 (UC): 基于 EN10131 标准的公差。

可按要求提供定制的尺寸和形状公差。

表面处理

表面处理

无镀层 (UC) : 可涂油。

所有表面处理均符合 RoHS 指令 (2011/65/ EU) , 并且不含六价铬 (Cr⁶⁺)。表面处理只提供运输和贮存过程中的临时表面保护。为了避免腐蚀损害, 在运输和储存过程中必须注意保持产品干燥。如果它们变湿, 必须将它们分开放置, 以使它们迅速干燥。

加工和其它建议

有关制造的详情, 请参阅 www.ssab.com 网站上的 SSAB 手册或咨询技术支持: techsupport@ssab.com。

对该产品进行折弯、焊接、切割、打磨或其它形式的加工时必须采取适当的健康和安全预防措施。

联系信息

www.ssab.com/contact