

Docol 1100M

一般产品描述

作为一种拥有高抗拉强度的高级马氏体钢，Docol 1100M 有助于提高防撞性能，并为汽车行业的轻量化设计和具有成本效益的生产提供可靠保障。Docol 是市场上最强的冷轧先进高强度钢之一，已成为汽车行业中侧防撞梁、保险杠和结构件等应用的理想用材。

尺寸范围

冷轧 / UC: 厚度 0.50-2.00 mm, 宽度可达1527 mm。

冷轧 / EG: 厚度 0.80-1.80 mm, 宽度可达 1200 mm。

可按要求提供经切分的带材和定长剪裁薄板。

某些牌号和镀层对尺寸可能会有限制。

机械性能

钢牌号	标准	镀层	测试方向	屈服强度 $R_{p0.2}$ (MPa)	抗拉强度 R_m (MPa)	延展率 A_{80} (min %)	90°折弯的最小折弯内径
Docol CR860Y 1100T-MS	SSAB	UC, EG	L	860 - 1100	1100 - 1300	3	3.5 x t

电镀锌产品的机械性能测试是在没有镀层的情况下进行的。

化学成分(熔炼分析)

钢牌号	镀层	C (max %)	Si (max %)	Mn (max %)	P (max %)	S (max %)	Al (min %)	Nb+Ti (max %)	Cr+Mo (max %)	B (max %)	Cu (max %)
Docol CR 860Y1100T-MS	UC, EG	0.13	0.40	1.90	0.020	0.010	0.010	0.10	1.00	0.010	0.20

公差

冷轧 (UC, EG): 基于 EN10131 标准的公差。

可按要求提供定制的尺寸公差。

可按要求为冷轧产品提供下列更高精度的平面度公差: ¹⁾

厚度 (mm)	最大高度 ²⁾ (mm)
0.80 - 0.99	8
1.00 - 1.39	7
1.40 - 1.59	6
1.60 - 1.79	5
1.80 - 2.10	4

¹⁾ EG 镀层马氏体钢具有更高精度的平面度公差。

²⁾ 钢带上表面与平面的垂直距离。用尺子在具有 母卷宽度和 至少1500 mm长度的薄板上测量。排除横向翘曲和纵向卷曲

镀层和表面处理

镀层

Docol 产品可选的金属镀层包括:

电镀锌镀层(EG) 通过电沉积连续地镀覆。该镀层由锌 (>99%) 组成。电镀锌钢的特点是其卓越的表面质量和均匀的镀层厚度。

金属镀层 Docol 产品牌号在机械性能表(镀层)中标明。

镀层类型	镀层等级	标准	最接近的标准： EN10346，仅供参考	单面镀层质量，单点测试 (g/m ²)	单面厚度，仅供参考 (μm)
EG	ZE25/25	EN 10152	-	12 -	1.7 -
EG	ZE50/50	EN 10152	-	29 -	4.1 -
EG	ZE75/75	EN 10152	-	47 -	6.6 -
EG	ZE100/100	EN 10152	-	65 -	9.1 -

Docol 金属镀层产品可提供适用于非外露应用的表面质量。

除了上述镀层重量，还可按要求提供 OEM 特殊镀层。

表面处理

无镀层 (UC) : 可涂油

电镀锌 (EG) : 可以涂油和/或化学钝化或磷化

所有表面处理均符合 RoHS 指令 (2011/65/EU) , 并且不含六价铬 (Cr⁶⁺)。表面处理只提供运输和贮存过程中的临时表面保护。为了避免腐蚀损害, 在运输和储存过程中必须注意保持产品干燥。如果钢卷变湿, 必须将它们分开放置, 以使它们迅速干燥。

加工和其它建议

有关制造的详情, 请参阅 www.ssab.com 网站上的 SSAB 手册或咨询技术支持: techsupport@ssab.com。

对该产品进行折弯、焊接、切割、打磨或其它形式的加工时必须采取适当的健康和安全防护措施。

联系信息

www.ssab.com/contact