

Docol 650LA

一般产品描述

Docol 650LA 是高强度低合金钢，可为现代化的快速生产方式提供始终如一的稳定性能。典型的应用包括底盘之类承载结构的构件和零件。Docol HR650LA-UC 也可按照协议定制，基于 EN 10149-2:2010 标准的 S650MC 供货。

尺寸范围

热轧/ UC：厚度 2.00-6.00 mm，宽度可达1600 mm。

可按要求提供经切分的带材和定长剪裁薄板。

某些牌号和镀层对尺寸可能会有所限制。

机械性能

钢牌号	标准	镀层	测试方向	屈服强度 $R_{p0.2}$ (MPa)	抗拉强度 R_m (MPa)	延伸率 $A_{80}^{1)}$ a (min %)	延伸率 $A_5^{2)}$ (min %)	90°折弯的最小折弯内径
Docol HR 650LA	SSAB	UC	L	650 - 780	700 - 850	12	14	1.2 xt

¹⁾ A_{80} 值适合厚度 < 3.00 mm 的薄板。

²⁾ A_5 值适合厚度 \geq 3.00 mm 的厚板。

化学成分(熔炼分析)

钢牌号	镀层	C (max %)	Si (max %)	Mn (max %)	P (max %)	S (max %)	Al (min %)	Ti (max %)	Nb (max %)	Cu (max %)
Docol HR 650LA	UC	0.12	0.60	2.00	0.025	0.010	0.015	0.15	0.09	0.20

公差

热轧 (UC): 基于 EN10051 标准的公差

可按要求提供定制的尺寸和形状公差。

表面处理

无镀层 (UC) : 可涂油

所有表面处理均符合 RoHS 指令 (2011/65/ EU) ，并且不含六价铬 (Cr^{6+})。表面处理只提供运输和贮存过程中的临时表面保护。为了避免腐蚀损害，在运输和储存过程中必须注意保持产品干燥。如果钢卷变湿，必须将它们分开放置，以使它们迅速干燥。

加工和其它建议

有关制造的详情，请参阅 www.ssab.com 网站上的 SSAB 手册或咨询技术支持：techsupport@ssab.com。

对该产品进行折弯、焊接、切割、打磨或其它形式的加工时必须采取适当的健康和安全预防措施。

联系信息

www.ssab.com/contact