

Hardox® 400 -tanko

Tuotteen kuvaus

Kulutusta kestävä teräs pyörötankona

Hardox®-pyörötangot ovat monipuolisia, käyttövalmiita kulutusteräksiä, joissa yhdistyvät erinomainen sitkeys, hyvä särmättävyys ja hyvä hitsattavuus. Hardox®-pyörötankoja on saatavissa 40–100 mm:n halkaisijoilla ja jopa 5 000 mm pitkinä, ja niissä on samat taatut ominaisuudet kuin kulutuslevyllä.

Hardox®-pyörötangot toimitetaan karkaistuna tai nuorrutettuna ja niiden korkea murtolujuus sekä kovuus tarjoavat aivan uudenlaisia mahdollisuuksia vahvempien ja kevyempien tuotteiden suunnitteluun.

Lisäksi ne auttavat optimoimaan konepajamenetelmiä, kuten koneistusta, hitsausta ja kiillotusta, kun erillistä lämpökäsittelyä ei tarvita.

Mekaaniset ominaisuudet

Tangon halkaisija (mm)	Kovuus ¹⁾ (HBW)	Tyypillinen myötölujuus
40.0 - 100.0	370 - 430	1000 - 1100

¹⁾ Tangon kovuus mitataan koneistetulta pinnalta siten, että lovet asetetaan standardin EN 10 083 mukaisen iskutestauksen mukaisesti.

Hardox® on läpikova. Paksuussuuntaisen keskialueen kovuus on vähintään 90 % taatusta minimipintakovuudesta.

Iskusitkeysominaisuudet

Laatu	Pitkittäistestaus, tyypillinen iskuenergia, Charpy V 10 x 10 mm -iskusauvoilla	Pitkittäistestaus, tyypillinen iskuenergia, Charpy V 10 x 10 mm -iskusauvoilla
Hardox® 400 -tanko	45 J / -40 °C	Min. 27 J / -40 °C

Kemiallinen koostumus (lämpöanalyysi)

C ^{*)} (max %)	Si ^{*)} (max %)	Mn ^{*)} (max %)	P (max %)	S (max %)	Cr ^{*)} (max %)	Ni ^{*)} (max %)	Mo ^{*)} (max %)	B ^{*)} (max %)
0.32	0.70	1.60	0.025	0.010	1.40	1.50	0.60	0.004

Teräs on hienoraekäsittely. ^{*)} Varsinaiset seosaineet.

Hiiliiekivalentti CET (CEV)

Tangon halkaisija (mm)	40.0 - 100.0
Suurin CET (CEV)	0.39 (0.60)
Tyyp. CET (CEV)	0.37 (0.58)

$$CET = C + \frac{Mn + Mo}{10} + \frac{Cr + Cu}{20} + \frac{Ni}{40}$$

$$CEV = C + \frac{Mn}{6} + \frac{Cr + Mo + V}{5} + \frac{Cu + Ni}{15}$$

Toleranssit

Lisätietoja on standardissa EN 10 060.

Tangon halkaisija ja pituus

Toleranssit ovat EN 10 060:n mukaisia.

Tangon suoruus

Suoruus on EN 10 060:n mukainen.

Tangon pinta

Musta/valssauspinta. Koneistettu pinta erikseen kysyttäessä.

Toimitustila

Toimitustila on Q (karkaistu) tai QT (nuorrutettu). Toimitusvaatimukset on kuvattu osoitteessa www.ssab.com.

Käsittely- ja muut suositukset

Hitsaus, taivutus ja koneistus.

Suosituksia löytyy SSAB:n esitteistä osoitteesta www.hardox.com tai ottamalla yhteyttä ottamalla yhteyttä tekniseen tukeen, techsupport@ssab.com.

Hardox® 400 -tuotetta ei ole tarkoitettu lämpökäsiteltäväksi enempää. Sen mekaaniset ominaisuudet on saavutettu ensin karkaisemalla ja sen jälkeen lämpökäsittelmällä tarpeen mukaan. Toimitustilaisen teräksen ominaisuudet eivät säily, mikäli terästä lämpökäsitellään yli 250 °C:n lämpötilassa.

Asianmukaisia työturvallisuusohjeita on noudatettava, kun terästä hitsataan, leikataan, särmätään tai työstetään muulla tavoin. Erityisesti konepajapohjamaalattuja levyjä hiottaessa saattaa muodostua pölyä, jonka hiukkaspitoisuus on suuri.

Yhteystiedot ja lisätietoja

www.ssab.com/contact