

Hardox® Tube 400

Genel Ürün Açıklaması

Ekstrem performans ve daha uzun servis ömrü için aşınmaya dayanıklı borular

Aşınma plakalarımız kadar sert ve tok Hardox® 400 Boru, hem yüksek aşınma direnci hem daha hafif ürünlere ihtiyacınız olduğunda olağanüstü bir performans sunar.

Ebat Aralığı

Hardox® Boru 400 daire biçiminde sunulur.

Dairesel	76.1- 219.1 mm
Cidar kalınlığı	3- 6 mm
Freze uzunluğu	6000 mm

Farklı şekiller ve ebatlar talep üzerine mevcuttur.

Dairesel

Çap	3.0 mm	4.0 mm	5.0 mm	6.0 mm
76.1 mm	5.41	7.11	8.77	10.4
88.9 mm	6.36	8.38	10.4	12.3
101.6 mm	7.29	9.63	11.9	14.2
108 mm	7.77	10.3	12.7	15.1
114.3 mm	8.23	10.9	13.5	16.0
121 mm	8.73	11.5	14.3	17.0
133 mm	9.62	12.7	15.8	18.8
139.7 mm		13.4	16.6	19.8
168.3 mm			20.1	24.0
193.7 mm			23.3	27.8
219.1 mm				31.5

Mekanik Özellikler

Kalınlık (mm)	Sertlik HBW ¹⁾ (HBW)
3.0- 6.0	360- 440

¹⁾ Brinell sertlik testi, EN ISO 6506-1'ya göre HBW.

Kimyasal Bileşim

Kalınlık (mm)	C (max %)	Si (max %)	Mn (max %)	P (max %)	S (max %)	Cr (max %)	Ni (max %)	Mo (max %)	B (max %)
3.0- 6.0	0.30	0.70	1.60	0.020	0.010	1.50	1.5	0.60	0.005

Çelikte, tane küçültme yapılmıştır.

Toleranslar

Özellik	Dairesel aşınma borusu Toleranslar EN 10219 gerekliliklerine dayanmaktadır.
Dış çap (D) ¹⁾	±%1, minimum ±0,5 mm ve maksimum ±10 mm ile
Yuvarlaklık bozulması	%2, D/T ≤ 100 olduğunda
Kalınlık (T)	T ≤ 5 mm olduğunda ±%10 ve T > 5 mm olduğunda ±0,5 mm
Düzgünlük	Toplam uzunluğun %0,20'si ve herhangi bir 1 m uzunlukta 3 mm
Kütle/birim uzunluk	Bağımsız boru: ±%6
Standart uzunluk	≥ 6000 mm: 0/+50 mm
Kesin uzunluk	Soru ve sipariş esnasında kararlaştırılır

¹⁾ Tüm dış ölçüler, kesitin ucundan minimum mesafe ile ölçülmüştür. Mesafe en az 100 mm olmalıdır.

Teslimat Koşulları

Hardox® Tube 400, hafifçe yağlı biçimde haddelenmiş koşulda teslim edilir.

Teslimat gereklilikleri, SSAB broşürü 41-Genel ürün bilgileri Strenx®, Hardox®, ArmoX ve Toolox-İngiltere kapsamında veya www.ssab.com adresinde görülebilir.

Fabrikasyon ve Diğer Tavsiyeler

Tavsiyeleri www.hardox.com adresindeki SSAB broşürlerinde görebilir veya help@ssab.com adresinden Teknik Destek bölümüne başvurabilirsiniz.

Kaynaklama, kesim, taşlama veya diğer yöntemlerle bu ürün üzerinde çalışma yapılırken, uygun sağlık ve güvenlik tedbirleri alınmalıdır. Taşlama, özellikle boya astarı ile kaplanan levhalar için, yüksek partikül konsantrasyonuna sahip tozları ortaya çıkarabilir.

İletişim ve Bilgi

www.ssab.com/contact