

Hardox® 400 Rör

Allmän produktbeskrivning

Slitstarka rör för extrem prestanda och utökad livslängd

Hardox® Rör 400 är lika hårt och segt som vår slitplåt och erbjuder enastående prestanda när du behöver både hög slitstyrka och en lättare produkt.

Dimension Range

Hardox® 400 tubes are available in circular shape.

Circular	76.1- 219.1 mm
Wall thickness	3- 6 mm
Mill length	6000 mm

Other lengths are available upon request.

Cirkulära

Diameter	3.0 mm	4.0 mm	5.0 mm	6.0 mm
76.1 mm	5.41	7.11	8.77	10.4
88.9 mm	6.36	8.38	10.4	12.3
101.6 mm	7.29	9.63	11.9	14.2
108 mm	7.77	10.3	12.7	15.1
114.3 mm	8.23	10.9	13.5	16.0
121 mm	8.73	11.5	14.3	17.0
133 mm	9.62	12.7	15.8	18.8
139.7 mm		13.4	16.6	19.8
168.3 mm			20.1	24.0
193.7 mm			23.3	27.8
219.1 mm				31.5

Mekaniska egenskaper

Tjocklek (mm)	Hårdhet HBW ¹⁾ (HBW)
3.0- 6.0	360- 440

¹⁾ Brinell hårdhetsprov, HBW, enligt EN ISO 6506-1.

Kemisk sammansättning

Tjocklek (mm)	C (max %)	Si (max %)	Mn (max %)	P (max %)	S (max %)	Cr (max %)	Ni (max %)	Mo (max %)	B (max %)
3.0- 6.0	0.30	0.70	1.60	0.020	0.010	1.50	1.5	0.60	0.005

Stålet är finkornigt.

Toleranser

Egenskap	Cirkulärt slitstarkt rör Toleranser baserade på kraven i EN 10219
Ytterdiameter (D) ¹⁾	±1%, med minst ±0,5 mm och maximalt ±10 mm
Diameterskillnad	2%, när D/T ≤ 100
Tjocklek (T)	±10% när T ≤ 5 mm och ±0,5 mm när T > 5 mm
Rakhet	0,20 % av den totala längden och 3 mm över längd på 1 m
Massa per enhetslängd	Individuellt rör: ±6 %
Standardlängd	≥ 6000 mm: 0/+50 mm
Exakt längd	Överenskommet vid tidpunkten för förfrågan och beställning.

¹⁾ Alla ytterdimensioner mäts med minimalt avstånd från profilens ände. Avståndet måste vara minst 100 mm.

Leveranstillstånd

Hardox® Tube 400 levereras i valsat tillstånd, lätt oljat.

Leveransvillkoren finns i SSABs broschyr 41-General product information Strenx®, Hardox®, Armox och Toolox-UK och på www.ssab.com.

Tillverkning och andra rekommendationer

Det finns rekommendationer i SSABs broschyrer på www.hardox.com eller så kan du konsultera Tech Support, techsupport@ssab.com.

Det är viktigt att vidta lämpliga hälso- och säkerhetsåtgärder vid svetsning, skärning, slipning eller annat arbete med den här produkten. Slipning, speciellt av primerbelagd plåt, kan producera damm med hög partikelhalt.

kontakt information

www.ssab.com/contact