

Hardox® Tube 400

전반적인 제품 설명

최고의 성능과 사용 수명 연장을 위한 내마모성 강관

당사의 내마모성 강관만큼 단단하고 질긴 Hardox® Tube 400은 뛰어난 제품 특성 덕분에 내마모성을 지녀야하는 제품을 경량화 할 수 있습니다.

치수 범위

Hardox® 400 tubes 의 원형 강관을 구매할 수 있습니다.

원형	76.1 – 219.1 mm
두께	3 – 6 mm
강관 길이	6000 mm

기타 형상 및 크기는 요청에 따라 구입할 수 있습니다.

원형

회보	3.0 mm	4.0 mm	5.0 mm	6.0 mm
76.1 mm	5.41	7.11	8.77	10.4
88.9 mm	6.36	8.38	10.4	12.3
101.6 mm	7.29	9.63	11.9	14.2
108 mm	7.77	10.3	12.7	15.1
114.3 mm	8.23	10.9	13.5	16.0
121 mm	8.73	11.5	14.3	17.0
133 mm	9.62	12.7	15.8	18.8
139.7 mm		13.4	16.6	19.8
168.3 mm			20.1	24.0
193.7 mm			23.3	27.8
219.1 mm				31.5

기계적 성질

두께 (mm)	경도 HBW ¹⁾ (HBW)
3.0 – 6.0	360 – 440

¹⁾ 브리넬 경도 시험은, HBW, EN ISO 6506-1 표준에 따라 측정됨.

화학 성분

두께 (mm)	C (max %)	Si (max %)	Mn (max %)	P (max %)	S (max %)	Cr (max %)	Ni (max %)	Mo (max %)	B (max %)
3.0 – 6.0	0.30	0.70	1.60	0.020	0.010	1.50	1.5	0.60	0.005

결정립 미세화 처리됨.

공차

특징	내마모성 원형 강관 EN 10219의 요구사항에 근거한 공차
외경 (D) ¹⁾	±1%, 최소 ±0.5mm 및 최대 ±10mm
진원도	D/T ≤ 100일 경우 2%
두께 (T)	T ≤ 5mm인 경우 ±10%, T > 5mm인 경우 ±0.5mm
직진도	총길이의 0.20%, 길이 1m당 3mm
단위 길이당 질량	개별 강관: ±6%
표준 길이	≥ 6,000mm: 0/+50mm
정확한 길이	문의 및 주문시 합의

¹⁾ 모든 외경치수는 섹션 끝으로부터 최소한의 간격을 두고 측정합니다. 간격 최소값은 100mm이어야 합니다.

인도 조건

Hardox® Tube 400 제품의 표면 조건은 압연된 상태로 얇게 오일이 도포되어 공급됩니다.

제품 인도 조건은 SSAB 브로셔 41-전반적인 제품 정보 Strenx®, Hardox®, Armox 및 Toolox-UK, 또는 www.ssab.com에서 확인하실 수 있습니다.

제조 및 기타 권장사항

기타 권장사항은 www.hardox.com에 있는 SSAB의 브로셔에서 확인하시거나 Tech Support 팀, help@ssab.com으로 문의하시기 바랍니다.

제품에서 용접 및 절단, 그라인딩, 기타 가공작업을 실시할 경우 건강 및 안전을 위한 적절한 예방책을 취해야 합니다. 특히 프라이머 코팅된 강판을 그라인딩할 경우 미세 입자 농도가 높은 분진이 발생할 수 있습니다.

연락처 및 정보

www.ssab.com/contact