

Docol 1000CP

一般产品描述

Docol 1000CP 专为冷成型而研制，可用于强度高、折弯半径小的应用场合。这些钢的特征在于兼具高屈服强度和更佳的洁净度，这允许其可以有更小的折弯半径。

尺寸范围

冷轧 / 裸板, 电镀锌: 厚度 0.50-2.10 mm, 宽度可达 1527 mm。

冷轧/ 热镀锌: 厚度 0.95-2.00 mm, 宽度可达 1250 mm。

可按要求提供经切分的带材和定长剪裁薄板。

某些牌号和镀层对尺寸可能会有所限制。

机械性能

| 钢牌号 | 标准 | 镀层 | 测试方向 | 屈服强度 R _{p0.2} (MPa) | 抗拉强度 R _m (MPa) | 延展率 A ₈₀ (min %) | BH ₂ (min MPa) |
|----------------------|-------------------|------------|------|------------------------------|---------------------------|-----------------------------|---------------------------|
| Docol CR780Y 980T-CP | VDA 239-100: 2016 | UC, EG, GI | L | 780 - 950 | 980 - 1140 | 6 ¹⁾ | 30 |
| Docol Roll 1000 | SSAB | UC, EG | T | 800 - 950 | 980 - 1140 | 6 | 30 |
| Docol Roll 1000HY | SSAB | UC, EG | T | 850 - | 1000 - 1200 | 5 | 30 |

1) 减小的最小延展率适用于厚度 t<0.60 mm 的产品（减去2个单位）。

电镀锌产品的机械性能测试是在没有镀层的情况下进行的。

化学成分(熔炼分析)

| 钢牌号 | 镀层 | C (max %) | Si (max %) | Mn (max %) | P (max %) | S (max %) | Al (%) | Nb+Ti (max %) | Cr+Mo (max %) | B (max %) | Cu (max %) |
|----------------------|------------|-----------|------------|------------|-----------|-----------|-------------|---------------|---------------|-----------|------------|
| Docol CR 780Y980T-CP | UC, EG, GI | 0.23 | 1.00 | 2.70 | 0.050 | 0.010 | 0.015 - 1.0 | 0.15 | 1.00 | 0.005 | 0.20 |
| Docol Roll 1000 | UC, EG | 0.16 | 0.40 | 1.80 | 0.020 | 0.010 | 0.015 - | 0.10 | - | - | - |
| Docol Roll 1000HY | UC, EG | 0.16 | 0.40 | 1.80 | 0.020 | 0.010 | 0.015 - | 0.10 | - | - | - |

公差

冷轧 (裸板, 电镀锌): 基于 EN10131 标准的公差。

热镀锌 (GI): 基于 EN10143 标准的公差。

可按要求提供定制的尺寸和形状公差。

镀层和表面处理

镀层

Docol 产品可选的金属镀层包括:

热浸锌镀层 (GI) 几乎全部由锌组成(>99%)。它不含铅, 锌花尺寸小。该镀层提供了良好的腐蚀防护。

电镀锌镀层(EG) 通过电沉积连续地镀覆。该镀层由锌 (>99%) 组成。电镀锌的特点是其卓越的表面质量和均匀的镀层厚度。

金属镀层 Docol 产品牌号在机械性能表(镀层)中标明。

| 镀层类型 | 镀层等级 | 标准 | 最接近的标准: EN10346, 仅供参考 | 单面镀层质量, 单点测试 (g/m ²) | 单面厚度, 仅供参考 (μm) |
|------|-----------|------------|--------------------------|-------------------------------------|--------------------|
| GI | 40/40 | VDA239-100 | Z100 | 40 - 60 | 5.6 - 8.5 |
| GI | 50/50 | VDA239-100 | | 50 - 70 | 7.0 - 9.9 |
| GI | 60/60 | VDA239-100 | Z140 | 60 - 90 | 8.5 - 12.7 |
| GI | 70/70 | VDA239-100 | | 70 - 100 | 9.9 - 14.1 |
| GI | 85/85 | VDA239-100 | | 85 - 115 | 12.0 - 16.2 |
| GI | 115/115 | VDA239-100 | Z275 | 115 - 155 | 16.2 - 21.8 |
| EG | ZE25/25 | EN 10152 | - | 12 - | 1.7 - |
| EG | ZE50/50 | EN 10152 | - | 29 - | 4.1 - |
| EG | ZE75/75 | EN 10152 | - | 47 - | 6.6 - |
| EG | ZE100/100 | EN 10152 | - | 65 - | 9.1 - |

Docol 金属镀层产品可提供适用于非外露应用的表面质量。

除了上述镀层重量, 还可按要求提供 OEM 特殊镀层。

表面处理

无镀层 (UC) : 可涂油

热镀锌 (GI) : 可以涂油和/或化学钝化

电镀锌 (EG) : 可以涂油和/或化学钝化或磷化

所有表面处理均符合 RoHS 指令 (2011/65/EU), 并且不含六价铬 (Cr⁶⁺)。表面处理只提供运输和贮存过程中的临时表面保护。为了避免腐蚀损害, 在运输和储存过程中必须注意保持产品干燥。如果钢卷变湿, 必须将它们分开放置, 以使它们迅速干燥。

加工和其它建议

有关制造的详情, 请参阅 www.ssab.com 网站上的 SSAB 手册或咨询技术支持: techsupport@ssab.com。

对该产品进行折弯、焊接、切割、打磨或其它形式的加工时必须采取适当的健康和安全预防措施。

联系信息

www.ssab.com/contact