

## Docol 1000CP

### Allgemeine Produktbeschreibung

Docol 1000CP ist für Kaltumformen ausgelegt und ermöglicht einen engen Biegeradius bei hochfesten Anwendungen. Diese Stähle zeichnen sich durch eine hohe Streckgrenze und eine verbesserte Reinheit aus, was einen engen Radius erlaubt.

#### Abmessungsbereich

Kaltgewalzt / UC, EG Dicke 0,50 - 2,10 mm, Breite bis 1.527 mm.

Kaltgewalzt / GI: Dicke 0,95 - 2,00 mm, Breite bis 1.250 mm.

Spaltband und auf Länge geschnittene Bleche sind auf Anfrage erhältlich.

Güten- und beschichtungsspezifische Einschränkungen bei verfügbaren Abmessungen können auftreten.

### Mechanische Eigenschaften

Stahlgüte	Standard	Beschichtung	Prüfrichtung	Streckgrenze R <sub>p0,2</sub> (MPa)	Zugfestigkeit R <sub>m</sub> (MPa)	Bruchdehnung A <sub>80</sub> (min %)	BH <sub>2</sub> (min MPa)
Docol CR780Y 980T-CP	VDA 239-100: 2016	UC, EG, GI	L	780 - 950	980 - 1140	6 <sup>1)</sup>	30
Docol Roll 1000	SSAB	UC, EG	T	800 - 950	980 - 1140	6	30
Docol Roll 1000HY	SSAB	UC, EG	T	850 -	1000 - 1200	5	30

<sup>1)</sup>Geringere Mindestbruchdehnungswerte gelten für Produktdicke t < 0,60 mm (minus 2 Einheiten).

Die Prüfung der mechanischen Eigenschaften von elektroverzinkten Produkten wird ohne Beschichtung durchgeführt.

### Chemische Zusammensetzung (Schmelzenanalyse)

Stahlgüte	Beschichtung	C (max %)	Si (max %)	Mn (max %)	P (max %)	S (max %)	Al (%)	Nb+Ti (max %)	Cr+Mo (max %)	B (max %)	Cu (max %)
Docol CR 780Y980T- CP	UC, EG, GI	0.23	1.00	2.70	0.050	0.010	0.015 - 1.0	0.15	1.00	0.005	0.20
Docol Roll 1000	UC, EG	0.16	0.40	1.80	0.020	0.010	0.015 -	0.10	-	-	-
Docol Roll 1000HY	UC, EG	0.16	0.40	1.80	0.020	0.010	0.015 -	0.10	-	-	-

### Toleranzen

Kaltgewalzt (UC, EG): Toleranzen nach EN 10131.

Feuerverzinkt (GI): Toleranzen nach EN 10143.

Angepasste Maß- und Formtoleranzen sind auf Anfrage erhältlich.

## Beschichtungen und Oberflächenbehandlungen

### Beschichtungen

Die Metallbeschichtungsoptionen für Docol Produkte umfassen:

**Feuerverzinkung (GI)** besteht fast ausschließlich aus Zink (>99 %). Sie ist bleifrei und führt zu einer kleinen Zinkblumenstruktur. Die Beschichtung bietet einen guten Korrosionsschutz.

**Elektroverzinkte Beschichtung (EG)** Die Beschichtung besteht aus Zink (>99 %).

Die güten spezifische Verfügbarkeit der Metallbeschichtungen für Docol Produkte sind in der Tabelle Mechanische Eigenschaften (Beschichtungen) angegeben.

Beschichtungstyp	Beschichtungs-kategorie	Standard	Nächst zu EN 10346, informativ	Beschichtungsmasse pro Seite, Einzelpunktprüfung (g/m <sup>2</sup> )	Dicke pro Seite, informativ (µm):
GI	40/40	VDA 239-100	Z100	40 - 60	5,6 - 8,5
GI	50/50	VDA 239-100		50 - 70	7,0 - 9,9
GI	60/60	VDA 239-100	Z140	60 - 90	8,5 - 12,7
GI	70/70	VDA 239-100		70 - 100	9,9 - 14,1
GI	85/85	VDA 239-100		85 - 115	12,0 - 16,2
GI	115/115	VDA 239-100	Z275	115 - 155	16,2 - 21,8
EG	ZE25/25	EN 10152	-	12 -	1,7 -
EG	ZE50/50	EN 10152	-	29 -	4,1 -
EG	ZE75/75	EN 10152	-	47 -	6,6 -
EG	ZE100/100	EN 10152	-	65 -	9,1 -

Metallbeschichtete Docol Produkte sind nicht für Außenhautanwendungen erhältlich.

Zusätzlich zu diesen Beschichtungsmassen sind auf Anfrage herstellerspezifische Beschichtungen und einseitige EG-Beschichtungen erhältlich.

### Oberflächenbehandlungen

Unbeschichtet (UC): erhältlich als geölt

Feuerverzinkt (GI): erhältlich als geölt und/oder chemisch passiviert

Elektroverzinkt (EG): erhältlich als geölt und/oder chemisch passiviert oder phosphatiert

Alle Oberflächenbehandlungen sind in Übereinstimmung mit der RoHS-Richtlinie (2011/65/EU) und enthalten kein Chrom VI (Cr<sup>6+</sup>).

Oberflächenbehandlungen bieten nur einen temporären Oberflächenschutz während Transport und Lagerung. Um Korrosionsschäden zu vermeiden, müssen die Produkte während Transport und Lagerung unbedingt trocken gehalten werden. Wenn sie feucht werden, müssen sie abgetrennt und so aufgestellt werden, dass sie schnell trocknen.

### Verarbeitung und andere Empfehlungen

Informationen bezüglich Verarbeitung finden Sie in den SSAB Broschüren auf [www.ssab.com](http://www.ssab.com) oder kontaktieren Sie unseren Technischen Kundenservice unter [techsupport@ssab.com](mailto:techsupport@ssab.com).

Entsprechende Sicherheits- und Gesundheitsvorkehrungen müssen beim Schweißen, Schneiden, Schleifen oder anderen Arbeiten mit dem Produkt getroffen werden.

### Kontakt-daten

[www.ssab.com/contact](http://www.ssab.com/contact)