

## Docol 500LA

### Allgemeine Produktbeschreibung

Die hochfesten, niedriglegierten Docol 500LA Stähle bieten konsistente Eigenschaften für moderne, schnelle Produktionsverfahren. Zu den typischen Anwendungen gehören gebogene Profile. Docol HR500LA-UC kann nach Vereinbarung angepasst und mit doppelter Zertifizierung mit S500MC nach EN 10149-2:2010 geliefert werden.

#### Abmessungsbereich

Warmgewalzt / UC: Dicke 2,00 - 6,00 mm, Breite bis 1.600 mm.

Spaltband und auf Länge geschnittene Bleche sind auf Anfrage erhältlich.

Güten- und beschichtungsspezifische Begrenzungen bei verfügbaren Abmessungen können auftreten.

### Mechanische Eigenschaften

Stahlgüte	Standard	Beschichtung	Prüfrichtung	Streckgrenze R <sub>p0.2</sub> (MPa)	Zugfestigkeit R <sub>m</sub> (MPa)	Bruchdehnung A <sub>80</sub> <sup>1)</sup> (min %)	Bruchdehnung A <sub>5</sub> <sup>2)</sup> (min %)	Min. Innenbiege- radius für eine 90° Biegung
Docol HR 500LA	VDA 239-100:2016	UC	L	500 - 620	560 - 700	14	17	0.8 xt

<sup>1)</sup> A<sub>80</sub> -Wert gilt für Dicken < 3,00 mm

<sup>2)</sup> A<sub>5</sub> -Wert gilt für Dicken ≥ 3,00 mm

### Chemische Zusammensetzung (Schmelzenanalyse)

Stahlgüte	Beschichtung	C (max %)	Si (max %)	Mn (max %)	P (max %)	S (max %)	Al (min %)	Ti (max %)	Nb (max %)	V (max %)
Docol HR 500LA	UC	0.10	0.50	1.60	0.025	0.010	0.015	0.15	0.10	0.20

### Toleranzen

Warmgewalzt (UC): Toleranzen nach EN 10051.

Angepasste Maß- und Formtoleranzen sind auf Anfrage erhältlich.

### Oberflächenbehandlungen

Unbeschichtet (UC): erhältlich als geölt.

Alle Oberflächenbehandlungen sind in Übereinstimmung mit der RoHS-Richtlinie (2011/65/EU) und enthalten kein Chrom (Cr<sup>6+</sup>). Oberflächenbehandlungen bieten nur einen temporären Oberflächenschutz während Transport und Lagerung. Um Korrosionsschäden zu vermeiden, müssen die Produkte während Transport und Lagerung unbedingt trocken gehalten werden. Wenn sie feucht werden, müssen sie abgetrennt und so aufgestellt werden, dass sie schnell trocknen.

### Verarbeitung und andere Empfehlungen

Informationen bezüglich Verarbeitung finden Sie in den SSAB Broschüren auf [www.ssab.com](http://www.ssab.com) oder kontaktieren Sie unseren Tech Support unter [techsupport@ssab.com](mailto:techsupport@ssab.com).

Entsprechende Sicherheits- und Gesundheitsvorkehrungen müssen beim Schweißen, Schneiden, Schleifen oder anderen Arbeiten mit dem Produkt getroffen werden.

### Kontaktinformationen

[www.ssab.com/contact](http://www.ssab.com/contact)