

## Docol 600LA

### Allgemeine Produktbeschreibung

Docol 600LA ist ein hochfester, niedriglegierter Stahl, der konsistente Eigenschaften für moderne, schnelle Produktionsverfahren bietet. Zu den typischen Anwendungen gehören Komponente und Teile, wie etwa lasttragende Konstruktionen, zum Beispiel Fahrwerkanwendungen. Docol HR600LA-UC kann nach Vereinbarung angepasst und mit doppelter Zertifizierung mit S600MC nach EN 10149-2:2010 geliefert werden.

#### Abmessungsbereich

Warmgewalzt / UC: Dicke 2,00 - 6,00 mm, Breite bis 1.600 mm.

Spaltband und auf Länge geschnittene Bleche sind auf Anfrage erhältlich.

Güten- und beschichtungsspezifische Begrenzungen bei verfügbaren Abmessungen können auftreten.

### Mechanische Eigenschaften

Stahlgüte	Standard	Beschichtung	Prüfrichtung	Streckgrenze R <sub>p0.2</sub> (MPa)	Zugfestigkeit R <sub>m</sub> (MPa)	Bruchdehnung A <sub>80</sub> <sup>1)</sup> (min %)	Bruchdehnung A <sub>5</sub> <sup>2)</sup> (min %)	Min. Innenbiege- radius für eine 90° Biegung
Docol HR 600LA	SSAB	UC	L	600 - 730	650 - 820	13	16	1.1 xt

<sup>1)</sup> A<sub>80</sub> -Wert gilt für Dicken < 3,00 mm.

<sup>2)</sup> A<sub>5</sub> -Wert gilt für Dicken ≥ 3,00 mm.

### Chemische Zusammensetzung (Schmelzenanalyse)

Stahlgüte	Beschichtung	C (max %)	Si (max %)	Mn (max %)	P (max %)	S (max %)	Al (min %)	Ti (max %)	Nb (max %)	Cu (max %)
Docol HR 600LA	UC	0.12	0.60	1.90	0.025	0.010	0.015	0.15	0.09	0.20

### Toleranzen

Warmgewalzt (UC): Toleranzen nach EN 10051.

Angepasste Maß- und Formtoleranzen sind auf Anfrage erhältlich.

### Oberflächenbehandlungen

Unbeschichtet (UC): erhältlich als geölt

Alle Oberflächenbehandlungen sind in Übereinstimmung mit der RoHS-Richtlinie (2011/65/EU) und enthalten kein Chrom (Cr<sup>6+</sup>). Oberflächenbehandlungen bieten nur einen temporären Oberflächenschutz während Transport und Lagerung. Um Korrosionsschäden zu vermeiden, müssen die Produkte während Transport und Lagerung unbedingt trocken gehalten werden. Wenn sie feucht werden, müssen sie abgetrennt und so aufgestellt werden, dass sie schnell trocknen.

### Verarbeitung und andere Empfehlungen

Informationen bezüglich Verarbeitung finden Sie in den SSAB Broschüren auf [www.ssab.com](http://www.ssab.com) oder kontaktieren Sie unseren Tech Support unter [techsupport@ssab.com](mailto:techsupport@ssab.com).

Entsprechende Sicherheits- und Gesundheitsvorkehrungen müssen beim Schweißen, Schneiden, Schleifen oder anderen Arbeiten mit dem Produkt getroffen werden.

### Kontaktdaten

[www.ssab.com/contact](http://www.ssab.com/contact)