

Docol PHS 1800

一般产品描述

Docol PHS 1800 冷轧钢，合金中含少量的硼，以提高淬硬性。这种钢是专门为直接或间接热成形制造的零部件而开发的。典型应用包括车门防撞梁、保险杠系统以及B柱加强筋等安全零件。

尺寸范围

冷轧 / UC: 厚度 0.70-3.00 mm, 宽度可达 1500 mm。

可按要求提供经切分的带材和定长剪裁薄板。

机械性能

钢牌号	标准	状态	测试方向	典型屈服强度 $R_{p0.2}$ (MPa)	典型抗拉强度 R_m (MPa)	典型延展率 A_{90} (%)
Docol PHS FH1800	SSAB	Full Hard	T	970	1070	4
Docol PHS CR1800	SSAB	As delivered Annealed	T	350	500	27
Docol PHS CR1800	SSAB	Hot Stamped*	T	1300	1800	6

* 性能取决于加工工艺。

化学成分

钢牌号	C (%)	Si (%)	Mn (%)	P (max %)	S (max %)	Cr (max %)	B (%)
Docol PHS CR 1800	0.27 - 0.33	0.15 - 0.35	1.00 - 1.45	0.025	0.010	0.35	0.0008 - 0.0050

公差

冷轧 (UC): 基于 EN10131 标准的公差。

可按要求提供定制的尺寸和形状公差。

表面处理

无镀层 (UC) : 可涂油

所有表面处理均符合 RoHS 指令 (2011/65/ EU) , 并且不含六价铬 (Cr^{6+})。表面处理只提供运输和贮存过程中的临时表面保护。为了避免腐蚀损害, 在运输和储存过程中必须注意保持产品干燥。如果钢卷变湿, 必须将它们分开放置, 以使它们迅速干燥。

加工和其它建议

有关制造的详情, 请参阅 www.ssab.com 网站上的 SSAB 手册或咨询技术支持: techsupport@ssab.com。

对该产品进行折弯、焊接、切割、打磨或其它形式的加工时必须采取适当的健康和安全预防措施。

联系信息

www.ssab.com/contact