

## Docol PHS 1500

### 一般产品描述

汽车行业用硼钢可以热轧钢和冷轧钢的形式供货。Docol PHS 1500 钢专为直接或间接热成形制成的零部件而开发。典型应用包括车门防撞梁、保险杠系统以及B柱加强筋等安全零件。

### 尺寸范围

冷轧 / UC: 厚度 0.70-3.00 mm, 宽度可达 1500 mm。

热轧 / UC: 厚度 2.00-12.00 mm, 宽度可达1600 mm。

可按要求提供经切分的带材和定长剪裁薄板。

### 机械性能

钢牌号	标准	状态	测试方向	典型屈服强度 R <sub>p0.2</sub> (MPa)	典型抗拉强度 R <sub>m</sub> (MPa)	典型延展率 A <sub>80</sub> (%)	典型延展率 A <sub>5</sub> (%)
Docol PHS FH 1500	SSAB	Full Hard	T	960	1060	4	-
Docol PHS CR 1500	SSAB	As delivered Annealed	T	340	480	28	-
Docol PHS CR 1500	SSAB	Hot Stamped*	T	1200	1590	6	-
Docol PHS HR 1500	SSAB	Hot Rolled	T	570 <sup>1)</sup>	715	20	22
Docol PHS HR 1500+A	SSAB	Annealed	T	350 <sup>1)</sup>	530	25	33
Docol PHS HR 1500	SSAB	Hot Stamped*	T	1200 <sup>1)</sup>	1590	6	7

\* 性能取决于热成型工艺。

<sup>1)</sup> R<sub>eH</sub> 用来替代 R<sub>p0.2</sub>

### 化学成分(熔炼分析)

钢牌号	C (%)	Si (%)	Mn (%)	P (max %)	S (max %)	Cr (max %)	B (%)
Docol PHS CR 1500	0.20 - 0.25	0.15 - 0.35	1.00 - 1.35	0.025	0.005	0.35	0.0020 - 0.0050
Docol PHS HR 1500	0.20 - 0.25	0.15 - 0.35	1.00 - 1.35	0.025	0.005	0.35	0.0020 - 0.0050

### 公差

冷轧 (UC): 基于 EN10131 标准的公差。

热轧 (UC): 基于 EN10051 标准的公差。

可按要求提供定制的尺寸和形状公差。

### 表面处理

无镀层 (UC) : 可涂油

所有表面处理均符合 RoHS 指令 (2011/65/EU) , 并且不含六价铬 (Cr<sup>6+</sup>)。表面处理只提供运输和贮存过程中的临时表面保护。为了避免腐蚀损害, 在运输和储存过程中必须注意保持产品干燥。如果钢卷变湿, 必须将它们分开放置, 以使它们迅速干燥。

### 加工和其它建议

有关制造的详情, 请参阅 [www.ssab.com](http://www.ssab.com) 网站上的 SSAB 手册或咨询技术支持: techsupport@ssab.com。

对该产品进行折弯、焊接、切割、打磨或其它形式的加工时必须采取适当的健康和安全预防措施。

## 联系信息

[www.ssab.com/contact](http://www.ssab.com/contact)

如有分歧，请以本文件英文版为准。本文件可能会进行细微更改和更新，请在 [www.ssab.com](http://www.ssab.com) 下载本文件的最新版本

SSAB、Strenx、Hardox、Docol、GreenCoat、Toolox、Armox、Ramor、SSAB Domex、SSAB Laser、Raex、Duroxite 均属 SSAB 集团公司的商标。

The SSAB logo is displayed in a bold, dark blue, sans-serif font. The letters 'S', 'S', 'A', and 'B' are connected, with the second 'S' being slightly larger and more prominent.