

Docol PHS 1500

Allgemeine Produktbeschreibung

Härtbarer Borstahl für die Automobilindustrie. Erhältlich in warm- oder kaltgewalzter Ausführung. Docol PHS 1500 ist speziell für Teile und Komponenten entwickelt, die durch direkte oder indirekte Warmumformung hergestellt werden. Zu diesen Anwendungen gehören Sicherheitsteile wie Türaufprallträger, Stoßstangen und B-Säulenverstärkungen.

Abmessungsbereich

Kaltgewalzt / UC: Dicke 0,70 - 3,00 mm, Breite bis 1.500 mm.

Warmgewalzt / UC: Dicke 2,00 - 12,00 mm, Breite bis 1.600 mm.

Spaltband und auf Länge geschnittene Bleche sind auf Anfrage erhältlich.

Mechanische Eigenschaften

| Stahlgüte | Standard | Zustand | Prüfrichtung | Streckgrenze R _{p0,2} Typisch (MPa) | Zugfestigkeit R _m Typisch (MPa) | Bruchdehnung A ₈₀ Typisch (%) | Bruchdehnung A ₅ Typisch (%) |
|---------------------|----------|--------------------------|--------------|--|--|--|---|
| Docol PHS FH 1500 | SSAB | Full Hard | T | 960 | 1060 | 4 | - |
| Docol PHS CR 1500 | SSAB | As delivered Annealed | T | 340 | 480 | 28 | - |
| Docol PHS CR 1500 | SSAB | Hot Stamped* | T | 1200 | 1590 | 6 | - |
| Docol PHS HR 1500 | SSAB | Hot Rolled | T | 570 ¹⁾ | 715 | 20 | 22 |
| Docol PHS HR 1500+A | SSAB | Annealed | T | 350 ¹⁾ | 530 | 25 | 33 |
| Docol PHS HR 1500 | SSAB | Hot Stamped* | T | 1200 ¹⁾ | 1590 | 6 | 7 |

* Eigenschaften abhängig vom Prozess.

¹⁾ R_{eH} wird verwendet anstelle von R_{p0,2}

Chemische Zusammensetzung (Schmelzenanalyse)

| Stahlgüte | C (%) | Si (%) | Mn (%) | P (max %) | S (max %) | Cr (max %) | B (%) |
|-------------------|-------------|-------------|-------------|--------------|--------------|---------------|-----------------|
| Docol PHS CR 1500 | 0.20 - 0.25 | 0.15 - 0.35 | 1.00 - 1.35 | 0.025 | 0.005 | 0.35 | 0.0020 - 0.0050 |
| Docol PHS HR 1500 | 0.20 - 0.25 | 0.15 - 0.35 | 1.00 - 1.35 | 0.025 | 0.005 | 0.35 | 0.0020 - 0.0050 |

Toleranzen

Kaltgewalzt (UC): Toleranzen nach EN 10131.

Warmgewalzt (UC): Toleranzen nach EN 10051.

Angepasste Maß- und Formtoleranzen sind auf Anfrage erhältlich.

Oberflächenbehandlungen

Unbeschichtet (UC): erhältlich als geölt

Alle Oberflächenbehandlungen sind in Übereinstimmung mit der RoHS-Richtlinie (2011/65/EU) und enthalten kein Chrom VI (Cr⁶⁺). Oberflächenbehandlungen bieten nur einen temporären Oberflächenschutz während Transport und Lagerung. Um Korrosionsschäden zu vermeiden, müssen die Produkte während Transport und Lagerung unbedingt trocken gehalten werden. Wenn sie feucht werden, müssen sie abgetrennt und so aufgestellt werden, dass sie schnell trocknen.

Verarbeitung und andere Empfehlungen

Informationen bezüglich Verarbeitung finden Sie in den SSAB Broschüren auf www.ssab.com oder kontaktieren Sie unseren Tech Support unter techsupport@ssab.com.

Entsprechende Sicherheits- und Gesundheitsvorkehrungen müssen beim Schweißen, Schneiden, Schleifen oder anderen Arbeiten mit dem Produkt getroffen werden.

Kontaktinformationen

www.ssab.com/contact