

Docol 900M

Allgemeine Produktbeschreibung

Docol 900M ist ein martensitischer Stahl, der die Crashesicherheit verbessert und für eine einfache Konstruktion und für kostengünstige Herstellbarkeit in der Automobilindustrie sorgt. Docol ist einer der härtesten kaltgewalzten hochfesten Stähle auf dem Markt und hat sich zum bevorzugten Material für Anwendungen in der Automobilherstellung wie Seitenaufprallschutz, Stoßstangen und andere Strukturkomponenten entwickelt.

Abmessungsbereich

Kaltgewalzt / UC, EG: Dicke 0,50 - 2,10 mm, Breite bis 1.527 mm.

Spaltband und auf Länge geschnittene Bleche sind auf Anfrage erhältlich.

Güten- und beschichtungsspezifische Begrenzungen bei verfügbaren Abmessungen können auftreten.

Mechanische Eigenschaften

Stahlgüte	Standard	Beschichtung	Prüfrichtung	Streckgrenze R _{p0,2} (MPa)	Zugfestigkeit R _m (MPa)	Bruchdehnung A ₈₀ (min %)	Min. Innenbiege- radius für eine 90° Biegung
Docol CR700Y 900T-MS	SSAB	UC, EG	L	700 - 1000	900 - 1100	3	3.0 x t

Die Prüfung der mechanischen Eigenschaften von elektroverzinkten Produkten wird ohne Beschichtung durchgeführt.

Chemische Zusammensetzung (Schmelzenanalyse)

Stahlgüte	Beschichtung	C (max %)	Si (max %)	Mn (max %)	P (max %)	S (max %)	Al (min %)	Nb+Ti (max %)
Docol CR700Y 900T-MS	UC, EG	0.08	0.40	2.40	0.025	0.010	0.015	0.10

Toleranzen

Kaltgewalzt (UC, EG): Toleranzen nach EN 10131.

Angepasste Maß- und Formtoleranzen sind auf Anfrage erhältlich.

Die folgenden verbesserten Ebenheitstoleranzen sind auf Anfrage für Kaltwalzprodukte erhältlich: ¹⁾

Dicke (mm)	Max. Höhe ²⁾ (mm)
0,80 - 0,99	8
1,00 - 1,39	7
1,40 - 1,59	6
1,60 - 1,79	5
1,80 - 2,10	4

¹⁾Elektroverzinkte martensitische Güten werden mit verbesserten Ebenheitstoleranzen geliefert.

²⁾Abstand von der Oberfläche des Bandes zu einer flachen Oberfläche. Gemessen mit einem Lineal auf Blechen mit Halbzeugbreite und Mindestlänge 1.500 mm. Querwölbung und Rollensatz ausgenommen

Beschichtungen und Oberflächenbehandlungen

Beschichtungen

Die Metallbeschichtungsoptionen für Docol Produkte umfassen:

Elektroverzinkte Beschichtung (EG) Die Beschichtung besteht aus Zink (>99 %).

Die güten spezifische Verfügbarkeit der Metallbeschichtungen für Docol Produkte sind in der Tabelle Mechanische Eigenschaften (Beschichtungen) angegeben.

Beschichtungstyp	Beschichtungs-kategorie	Standard	Nächst zu EN 10346, informativ	Beschichtungsmasse pro Seite, Einzelpunktprüfung (g/m ²)	Dicke pro Seite, informativ (µm)
EG	ZE25/25	EN 10152	-	12 -	1,7 -
EG	ZE50/50	EN 10152	-	29 -	4,1 -
EG	ZE75/75	EN 10152	-	47 -	6,6 -
EG	ZE100/100	EN 10152	-	65 -	9,1 -

Metallbeschichtete Docol Produkte sind nicht für Außenhautanwendungen erhältlich.

Zusätzlich zu diesen Beschichtungsmassen sind auf Anfrage herstellereigenspezifische Beschichtungen und einseitige EG-Beschichtungen erhältlich.

Oberflächenbehandlungen

Unbeschichtet (UC): erhältlich als geölt

Elektroverzinkt (EG): erhältlich als geölt und/oder chemisch passiviert oder phosphatiert

Alle Oberflächenbehandlungen sind in Übereinstimmung mit der RoHS-Richtlinie (2011/65/EU) und enthalten kein Chrom (Cr^{6+}). Oberflächenbehandlungen bieten nur einen temporären Oberflächenschutz während Transport und Lagerung. Um Korrosionsschäden zu vermeiden, müssen die Produkte während Transport und Lagerung unbedingt trocken gehalten werden. Wenn sie feucht werden, müssen sie abgetrennt und so aufgestellt werden, dass sie schnell trocknen.

Verarbeitung und andere Empfehlungen

Informationen bezüglich Verarbeitung finden Sie in den SSAB Broschüren auf www.ssab.com oder kontaktieren Sie unseren Tech Support unter techsupport@ssab.com.

Entsprechende Sicherheits- und Gesundheitsvorkehrungen müssen beim Schweißen, Schneiden, Schleifen oder anderen Arbeiten mit dem Produkt getroffen werden.

Kontaktdaten

www.ssab.com/contact