

## SSAB Boron 27

## Allmän produktbeskrivning

SSAB Boron 27 är stål för härdning och presshärdning. Graden av hårdhet och seghet som kan uppnås efter värmebehandling kommer att förse slutprodukterna med slitstyrka och motståndskraft mot stötar som möjliggör lång livslängd.

## Dimensionsintervall

SSAB Boron 27 finns i tjocklekar på 2.00- 80.00 mm och bredder upp till 1800 mm som rullar, spaltade band och formatklippt plåt eller 3300 mm som plåt. Längd upp till 16 meter som formatklippt plåt.

## Mekaniska egenskaper (typiska värden)

Utförande	Sträckgräns (MPa)	Brottgräns (MPa)	Förlängning A (%)	Hårdhet (HBW)
Varmvalsat	420	620	22	170
Varmvalsat glödgat	355	535	25	165
Varmvalsat vattenhärdat	1170	1670	8	515
Varmvalsat oljehärdat	950	1330	9	410

## BOCKNINGSRADIE

Minsta bockningsradie för varmvalsade bandprodukter är 2 x plåttjockleken. En snävare bockningsradie, 1 x plåttjockleken, kan garanteras för glödgade bandprodukter.

Minsta bockningsradie för varmvalsad SSAB Boron 27 grovplåt är 4 x plåttjockleken upp till 16 mm tjocklek. För bockningsanvisningar om grövre plåt, kontakta SSABs tekniska kundservice på techsupport@ssab.com.

## Materialprovning

Ett provningsintyg enligt EN 10204/2.2 (kemisk sammansättning) ingår i leveransen.

Provningsintyg enligt EN 10204/3.1 tillhandahålls endast efter särskild överenskommelse.

## Kemisk sammansättning

Utförande	C (%)	Si (%)	Mn (%)	S (max %)	P (max %)	Cr (%)	B (%)
Varmvalsad bandplåt	0.24- 0.30	0.10- 0.40	1.00- 1.40	0.010	0.020	0.10- 0.40	0.0008- 0.0050
Varmvalsad plåt	0.25- 0.30	0.10- 0.40	1.10- 1.30	0.010	0.020	0.20- 0.50	0.0008- 0.0050

Stålet är finkornsbehandlat.

## Kolekvivalentvärden

Utförande	Varmvalsad bandplåt	Varmvalsad plåt
Typiskt CEV	0.50	0.54

$$CEV = C + \frac{Mn}{6} + \frac{Cr + Mo + V}{5} + \frac{Cu + Ni}{15}$$

## Toleranser

SSAB Boron-stål levereras med SSAB Boron-toleranser som uppfyller och överträffar kraven i motsvarande EN-standarder. Snävare toleranser finns att tillgå på begäran.

**Tjocklek**

Varmvalsade rullar och formatklippt plåt: levereras med toleranser enligt SSAB Boron tjocklekstoleranser som överträffar EN 10051 och motsvarar 2/3 av 10051:2010 som standardvärde.

Varmvalsade plåt: levereras med toleranser som motsvarar ¾ av EN 10 029:2011 som standardvärde.

**Längd och bredd**

Varmvalsade rullar och formatklippt plåt med råkant: levereras med SSAB Borons breddtoleranser motsvarar -0/+20 mm.

Varmvalsade rullar och formatklippt plåt med skurna kanter: levereras med SSAB Borons breddtoleranser motsvarar -0/+2 mm.

Varmvalsade plåt: breddtolerans -0/+4-10 mm beroende på tjocklek. Längdtolerans -0/+15-25 mm beroende på längd.

**Form**

Varmvalsade rullar och formatklippt plåt: SSAB Boron levereras med formtoleranser enligt EN 10051:2010. Snävare formtoleranser finns på begäran.

Varmvalsade plåt: Formtoleranser enligt EN 10029

**Planhet**

Varmvalsad bandplåt: SSAB Borons toleranser motsvarar SSABs planhetsgaranti klass B. SSAB Borons toleranser garanterar en maximal planhetsavvikelse på 6 mm/m utöver planhetskraven i EN 10051:2010. Planhetsgarantier gäller endast formatplåt

Varmvalsade plåt: Maximal planhetsavvikelse 6 mm/m.

**Ytbeskaffning**

Varmvalsade bandprodukter och varmvälsade plåtprodukter Enligt EN 10 163-2 klass A, subklass 3.

**Leveransvillkor**

Varmvalsade coils och plåtar levereras välsade eller efter särskild överenskommelse i glödgat tillstånd.

Grovplåt levereras välsat.

**YTILLSTÅND**

Varmvalsade bandprodukter går att få i obetat, betat torrt eller betat och anoljat tillstånd.

Grovplåt går att få i obetat, blästrat eller blästrat och grundmålat tillstånd.

**Tillverkning och andra rekommendationer**

För information om tillverkning, se SSABs broschyrer på [www.ssab.com](http://www.ssab.com) eller konsultera Tech Support, [techsupport@ssab.com](mailto:techsupport@ssab.com).

Lämpliga hälso- och säkerhetsåtgärder måste vidtas vid böckning, svetsning, skärning, slipning eller annat arbete med produkten.

**Kontaktinformation**

[www.ssab.com/contact](http://www.ssab.com/contact)