

SSAB Boron 27

Tuotteen kuvaus

SSAB Boron 27 on sammutus- ja muottikarkaisuun soveltuva teräs. Lämpökäsittelyn jälkeen saavutettavat kovuus- ja sitkeysominaisuudet antavat lopputuotteelle kulumis- ja iskunkestävyyttä sekä pidentävät käyttöikää.

Mitta-alue

SSAB Boron 27 -terästä on saatavana paksuusalueella 2,00–80,00 mm ja enimmäisleveydellä 1 800 mm keloina, rainoina ja nauhalevyinä sekä kvarttolevyinä 3300 mm leveyteen. Nauhalevyjen enimmäispituus on 16 metriä.

Mekaaniset ominaisuudet (tyypilliset arvot)

Toimitustila	Myötölujuus (MPa)	Murtolujuus (MPa)	Murtovenymä A (%)	Kovuus (HBW)
Kuumavalssattu	420	620	22	170
Kuumavalssattu hehkutettu	355	535	25	165
Kuumavalssattu vesikarkaistu	1170	1670	8	515
Kuumavalssattu öljykarkaistu	950	1330	9	410

TAIVUTUSSÄDE

Kuumavalssattujen nauhatuotteiden vähimmäistaivutussäde on 2 x levyn paksuus. Hehkutetuille nauhatuotteille voidaan taata pienempi taivutussäde eli 1 x levyn paksuus.

Kuumavalssattujen SSAB Boron 27 -kvarttolevyjen vähimmäistaivutussäde on 4 x levyn paksuus 16 mm:n paksuuteen asti. Paksumpien levyjen taivutusohjeet voi pyytää SSAB:n teknisestä asiakaspalvelusta osoitteesta techsupport@ssab.com

Aineenkoetus

Toimitukseen sisältyy EN 10204/2.2 -standardin mukainen (kemiallista koostumusta koskeva) aineistodistus.

Erillisestä sopimuksesta voidaan toimittaa myös EN 10204/3.1 -standardin mukainen aineistodistus.

Kemiallinen koostumus

Toimitustila	C (%)	Si (%)	Mn (%)	S (max %)	P (max %)	Cr (%)	B (%)
Kuumavalssattu nauha	0.24 - 0.30	0.10 - 0.40	1.00 - 1.40	0.010	0.020	0.10 - 0.40	0.0008 - 0.0050
Kuumavalssattu levy	0.25 - 0.30	0.10 - 0.40	1.10 - 1.30	0.010	0.020	0.20 - 0.50	0.0008 - 0.0050

Teräs on hienoraekäsitelty.

Hiilikvivalenttiarvot

Toimitustila	Kuumavalssattu nauha	Kuumavalssattu levy
CEV tyypillinen	0.50	0.54

$$CEV = C + \frac{Mn}{6} + \frac{Cr + Mo + V}{5} + \frac{Cu + Ni}{15}$$

Toleranssit

SSAB Boron -teräkset toimitetaan SSAB Boron -toleransseilla, jotka täyttävät ja ylittävät niitä vastaavien EN-standardien vaatimukset. Tiukempia toleransseja on saatavana erikseen kysyttäessä.

Paksuus

Kuumavalssatut kelat ja nauhalevyt: SSAB Boron -paksuustoleranssien mukaisesti. Ne ylittävät EN 10051 -standardin vaatimukset ja vastaavat oletuksena 2/3:aa standardista EN 10051:2010.

Kuumavalssatut kvarttolevyt: toimitetaan toleransseilla, jotka vastaavat oletuksena ¾:aa standardista EN 10 029:2011.

Pituus ja leveys

Kuumavalssatut kelat ja nauhalevyt valssausreunoin: SSAB Boron -teräksen leveystoleranssit ovat -0/+20 mm.

Kuumavalssatut kelat ja nauhalevyt leikatuin reunoin: SSAB Boron -leveystoleranssit ovat -0/+2 mm.

Kuumavalssatut kvarttolevyt: leveystoleranssit -0/+4–10 mm paksuudesta riippuen. Pituustoleranssit -0/+15–25 mm pituudesta riippuen.

Muoto

Kuumavalssatut kelat ja nauhalevyt: SSAB Boron toimitetaan EN 10051:2010 -standardin mukaisilla muototoleransseilla. Tiukempia muototoleransseja on saatavana erikseen kysyttäessä.

Kuumavalssatut kvarttolevyt: Muototoleranssit EN 10029 -standardin mukaisesti.

Tasomaisuus

Kuumavalssatut nauhalevyt: SSAB Boron -toleranssit ovat SSAB:n tasomaisuustoleranssien luokan B mukaisia. SSAB Boron -toleransseissa taataan tasomaisuuden enimmäispoikkeamaksi 6 mm/m EN 10051:2010 -standardin tasomaisuusvaatimusten lisäksi. Tasomaisuustakuut koskevat ainoastaan määrämittoihin leikattuja levyjä.

Kuumavalssatut kvarttolevyt: tasomaisuuden enimmäispoikkeama 6 mm/m.

Pinnanlaatu

Kuumavalssatut nauhat ja levyt: EN 10 163-2:n luokan A alaluokan 3 mukaisesti.

Toimitustila

Kuumavalssatut kelat ja nauhalevyt toimitetaan kuumavalssattuna, mutta ne voidaan erillisestä sopimuksesta toimittaa myös hehkutettuna.

Kvarttolevyt toimitetaan kuumavalssattuna.

Pintakäsittely

Kuumavalssattuja nauhatuotteita on saatavilla peittaamattomana, kuivana ja peitattuna tai öljyttynä.

Kvarttolevyjä saa kuumavalssattuna, sinkopuhdistettuna tai sinkopuhdistettuna ja suojamaalattuna.

Valmistus- ja muut suositukset

Lisätietoja teräksen prosessoinnista saa SSAB:n esitteistä osoitteessa www.ssab.com tai ottamalla yhteyttä tekniseen tukeen: techsupport@ssab.com.

Kun tuotetta hitsataan, leikataan, taivutetaan, hiotaan tai työstetään muulla tavoin, on noudatettava asianmukaisia työturvallisuusohjeita.

Yhteystiedot

www.ssab.com/contact