

Docol PHS CR2000, Docol PHS HR2000

一般产品描述

汽车行业用硼钢Docol PHS 2000 钢专为直接或间接热成形制成的零部件进行了优化。典型应用包括车门防撞梁、保险杠系统以及B柱加强筋等安全零件。

尺寸范围

冷轧 / UC: 厚度 1.00-2.10 mm, 宽度可达 1515 mm。

热轧 / UC*: 厚度 2.0-10.5 mm, 宽度达 1600 mm。

可按要求提供经切分的带材和定长剪裁薄板。

* 可按要求提供。

机械性能

钢牌号	标准	状态	测试方向	典型屈服强度 R _{p0.2} (MPa)	典型抗拉强度 R _m (MPa)	典型延展率 A ₈₀ (%)	典型延展率 A ₅ (%)
Docol PHS FH 2000	SSAB	Full Hard	T	980	1100	4	-
Docol PHS CR 2000	SSAB	As delivered Annealed	T	330	530	26	-
Docol PHS CR 2000	SSAB	Hot Stamped*	T	1380	2040	5	-
Docol PHS HR 2000	SSAB	Hot Rolled	T	490 ¹⁾	690	18	22
Docol PHS HR 2000+A	SSAB	Annealed	T	330 ¹⁾	540	27	31
Docol PHS HR 2000	SSAB	Hot Stamped*	T	1360 ¹⁾	2040	6	7

* 性能取决于加工工艺。

¹⁾ R_{eH} 用来替代 R_{p0.2}

化学成分(熔炼分析)

钢牌号	C (%)	Si (%)	Mn (%)	P (max %)	S (max %)	Cr (max %)	B (%)	Nb+Ti (max %)
Docol PHS CR 2000	0.30 - 0.38	0.15 - 0.35	1.10 - 1.50	0.025	0.005	0.35	0.0010 - 0.0050	0.2
Docol PHS HR 2000	0.30 - 0.38	0.15 - 0.35	1.10 - 1.50	0.025	0.005	0.35	0.0010 - 0.0050	0.2

公差

冷轧 (UC): 基于 EN10131 标准的公差。

热轧 (UC): 公差基于 EN10051 标准。

可按要求提供定制的尺寸和形状公差。

表面处理

无镀层 (UC): 可涂油

所有表面处理均符合 RoHS 指令 (2011/65 / EU) , 不含六价铬 (Cr⁶⁺)。表面处理只提供运输和贮存过程中的临时表面保护。为了避免腐蚀损害, 在运输和储存过程中必须注意保持产品干燥。如果钢卷变湿, 必须将它们分开放置, 以使它们迅速干燥。

加工和其它建议

有关制造的详情, 请参阅 www.ssab.com 网站上的 SSAB 手册或咨询技术支持: techsupport@ssab.com。

对该产品进行折弯、焊接、切割、打磨或其它形式的加工时必须采取适当的健康和安全预防措施。

联系信息

www.ssab.com/contact

如有分歧，请以本文件英文版为准。本文件可能会进行细微更改和更新，请在 www.ssab.com 下载本文件的最新版本

SSAB、Strenx、Hardox、Docol、GreenCoat、Toolox、Armox、Ramor、SSAB Domex、SSAB Laser、Raex、Duroxite 均属 SSAB 集团公司的商标。

The SSAB logo is displayed in a bold, dark blue, sans-serif typeface.