

Docol PHS 2000

Allgemeine Produktbeschreibung

Härtbarer Borstahl für die Automobilindustrie. Docol PHS 2000 ist speziell für Teile und Komponenten entwickelt, die durch direkte oder indirekte Warmumformung hergestellt werden. Zu diesen Anwendungen gehören Sicherheitsteile wie Türaufprallträger, Stoßstangen und B-Säulenverstärkungen.

Abmessungsbereich

Kaltgewalzt / UC: Dicke 1,00 - 2,10 mm, Breite bis 1.515 mm.

Warmgewalzt / UC*: Dicke 2,00 - 10,50 mm, Breite bis 1.600 mm.

Spaltband und auf Länge geschnittene Bleche sind auf Anfrage erhältlich.

* Auf Anfrage erhältlich.

Mechanische Eigenschaften

Stahlgüte	Standard	Zustand	Prüfrichtung	Streckgrenze R _{p0,2} Typisch (MPa)	Zugfestigkeit R _m Typisch (MPa)	Bruchdehnung A ₈₀ Typisch (%)	Bruchdehnung A ₅ Typisch (%)
Docol PHS FH 2000	SSAB	Full Hard	T	980	1100	4	-
Docol PHS CR 2000	SSAB	As delivered Annealed	T	330	530	26	-
Docol PHS CR 2000	SSAB	Hot Stamped*	T	1380	2040	5	-
Docol PHS HR 2000	SSAB	Hot Rolled	T	490 ¹⁾	690	18	22
Docol PHS HR 2000+A	SSAB	Annealed	T	330 ¹⁾	540	27	31
Docol PHS HR 2000	SSAB	Hot Stamped*	T	1360 ¹⁾	2040	6	7

* Eigenschaften abhängig vom Prozess.

¹⁾ R_{eH} wird verwendet anstelle von R_{p0,2}

Chemische Zusammensetzung (Schmelzenanalyse)

Stahlgüte	C (%)	Si (%)	Mn (%)	P (max %)	S (max %)	Cr (max %)	B (%)	Nb+Ti (max %)
Docol PHS CR 2000	0.30 - 0.38	0.15 - 0.35	1.10 - 1.50	0.025	0.005	0.35	0.0010 - 0.0050	0.2
Docol PHS HR 2000	0.30 - 0.38	0.15 - 0.35	1.10 - 1.50	0.025	0.005	0.35	0.0010 - 0.0050	0.2

Toleranzen

Kaltgewalzt (UC): Toleranzen nach EN 10131.

Warmgewalzt (UC): Toleranzen nach EN 10051.

Angepasste Maß- und Formtoleranzen sind auf Anfrage erhältlich.

Oberflächenbehandlungen

Unbeschichtet (UC): erhältlich als geölt

Alle Oberflächenbehandlungen sind in Übereinstimmung mit der RoHS-Richtlinie (2011/65/EU) und enthalten kein Chrom VI (Cr⁶⁺).

Oberflächenbehandlungen bieten nur einen temporären Oberflächenschutz während Transport und Lagerung. Um Korrosionsschäden zu vermeiden, müssen die Produkte während Transport und Lagerung unbedingt trocken gehalten werden. Wenn sie feucht werden, müssen sie abgetrennt und so aufgestellt werden, dass sie schnell trocknen.

Verarbeitung und andere Empfehlungen

Informationen bezüglich Verarbeitung finden Sie in den SSAB Broschüren auf www.ssab.com oder kontaktieren Sie unseren Tech Support unter techsupport@ssab.com.

Entsprechende Sicherheits- und Gesundheitsvorkehrungen müssen beim Schweißen, Schneiden, Schleifen oder anderen Arbeiten mit dem Produkt getroffen werden.

Kontaktdaten

www.ssab.com/contact