

## Docol 550LA

### 一般产品描述

Docol 500LA 是高强度低合金钢，可为现代化的快速生产方式提供一致的性能。它为现代化的快速生产方式提供一致的性能。典型的应用包括折弯的型材。Docol HR550LA-UC 可按照协议定制，基于 EN 10149-2:2010 标准的 S550MC 供货。

### 尺寸范围

热轧/ UC: 厚度 2.00-6.00 mm，宽度可达1600 mm。

热轧 / GI: 厚度 2.00-2.50 mm，宽度可达1170 mm。

可按要求提供经切分的带材和定长剪裁薄板。

某些牌号和镀层对尺寸可能会有限制。

### 机械性能

钢牌号	标准	镀层	测试方向	屈服强度 R <sub>p0.2</sub> (MPa)	抗拉强度 R <sub>m</sub> (MPa)	延伸率 A <sub>80</sub> <sup>1)</sup> (min %)	延伸率 A <sub>5</sub> <sup>2)</sup> (min %)	90°折弯的最小折弯内径 <sup>3)</sup>
Docol HR 550LA	VDA 239-100:2016	UC, GI*	L	550 - 670	610 - 750	12 <sup>4)</sup>	16 <sup>4)</sup>	1.0 x t

\* 可按要求提供。

<sup>1)</sup> A 80 值适合厚度 < 3.00 mm 的薄板。

<sup>2)</sup> A 5 值适合厚度 ≥ 3.00 mm 的厚板。

<sup>3)</sup> 在某些情况下，过小的折弯半径可能导致在折弯区域中的镀层出现微裂纹。只要设计许可，建议用户采用较大的半径。

<sup>4)</sup> 对于 GI 镀层最小延伸率值减少1%

### 化学成分(熔炼分析)

钢牌号	镀层	C (max %)	Si (max %)	Mn (max %)	P (max %)	S (max %)	Al (min %)	Ti (max %)	Nb (max %)	Cu (max %)
Docol HR 550LA	UC	0.12	0.60	1.80	0.025	0.025	0.015	0.15	0.09	0.20
Docol HR 550LA	GI	0.12	0.60	1.80	0.030	0.025	0.015	0.15	0.10	0.20

### 公差

热轧 (UC): 基于 EN10051 标准的公差。

热浸镀锌 (GI): 基于 EN10143 标准的公差。

可按要求提供定制的尺寸和形状公差。

## 镀层和表面处理

### 镀层

Docol 产品可选的金属镀层包括:

**热浸锌镀层 (GI)** 几乎全部由锌组成(>99%)。它不含铅, 锌花尺寸小。该镀层提供了良好的腐蚀防护。

金属镀层 Docol 产品牌号在机械性能表(镀层)中标明。

镀层类型	镀层等级	标准	最接近的标准: EN10346, 仅供参考	单面镀层质量, 单点测试 (g/m <sup>2</sup> )	单面厚度, 仅供参考 (μm)
GI	40/40	VDA239-100	Z100	40 - 60 <sup>1)</sup>	5.6 - 8.5
GI	50/50	VDA239-100		50 - 70 <sup>1)</sup>	7.0 - 9.9
GI	60/60	VDA239-100	Z140	60 - 90	8.5 - 12.7
GI	70/70	VDA239-100		70 - 100	9.9 - 14.1
GI	85/85	VDA239-100		85 - 115	12.0 - 16.2
GI	115/115	VDA239-100	Z275	115 - 155	16.2 - 21.8

<sup>1)</sup> 对于热浸镀 (GI) 热轧钢种, 通过提高上限, 镀层质量允差可增加到 30 g/m<sup>2</sup>。

Docol 金属镀层产品可提供适用于非外露应用的表面质量。

除了镀层质量, 还可按要求提供 OEM 规格的特殊镀层。

### 表面处理

无镀层 (UC) : 可涂油

热浸镀锌 (GI) : 可以涂油和/或化学钝化

所有表面处理均符合 RoHS 指令 (2011/65/EU), 并且不含六价铬 (Cr<sup>6+</sup>)。表面处理只提供运输和贮存过程中的临时表面保护。为了避免腐蚀损害, 在运输和储存过程中必须注意保持产品干燥。如果钢卷变湿, 必须将它们分开放置, 以使它们迅速干燥。

### 加工和其它建议

For information concerning fabrication, see SSAB' s brochures on [www.ssab.com](http://www.ssab.com) or consult Tech Support, [techsupport@ssab.com](mailto:techsupport@ssab.com).

Appropriate health and safety precautions must be taken when bending, welding, cutting, grinding or otherwise working on the product.

### 联系信息

[www.ssab.com/contact](http://www.ssab.com/contact)