

## Docol 600DP

### 一般产品描述

Docol 600DP 双相钢具有良好的成型性能和焊接性能，适用于座椅架等汽车安全构件。这种钢经过特殊的热处理，主要产生两相结构。可以赋予独特成型性能的铁素体代表一相，而负责强度的马氏体代表另一相。贝氏体可能以补充相存在。

### 尺寸范围

冷轧 / UC: 厚度 0.50-2.10 mm, 宽度可达 1527 mm。

冷轧/ GI,GA,ZA: 厚度 0.70-3.00 mm, 宽度可达1520mm。

可按要求提供经切分的带材和定长剪裁薄板。

某些牌号和镀层可能会对尺寸有所限制。

### 机械性能

钢牌号	标准	镀层	测试方向	屈服强度 R <sub>p0.2</sub> (MPa)	抗拉强度 R <sub>m</sub> (MPa)	延伸率 A <sub>80</sub> (min %)	n <sub>4-6</sub> (min)	n <sub>10-20</sub> /Ag (min)	BH <sub>2</sub> (min MPa)	90°折弯的 最小折弯内 径 <sup>1)</sup>
Docol CR 330Y590T- DP	VDA239- 100:2016	UC, GI, GA, ZA	L	330 - 430	590 - 700	20 <sup>2)</sup>	0.18	0.14	30	UC 0.0 xt GI,GA,ZA 1.2 xt
Docol CR 280Y600T- DL	SSAB	UC	T	280 - 360	600 - 700	20	-	-	-	0.0 xt
Docol CR 350Y600T- DP	SSAB	UC	T	350 - 450	600 - 700	16	-	-	-	0.0 xt

<sup>1)</sup> 在某些情况下，过小的折弯半径可能导致在折弯区域中的镀层出现微裂纹。只要设计许可，鼓励用户采用较大的半径。

<sup>2)</sup> 对于 GA 涂层，最小延伸率值减少2个单位。

### 化学成分(熔炼分析)

钢牌号	镀层	C (max %)	Si (max %)	Mn (max %)	P (max %)	S (max %)	Al (%)	Nb+Ti (max %)	Cr+Mo (max %)	B (max %)	Cu (max %)
Docol CR 330Y590T- DP	UC	0.12	0.40	1.60	0.025	0.010	0.015 - 1.50	0.10	1.00	0.005	0.20
Docol CR 330Y590T- DP	GI, GA, ZA	0.15	0.80	2.50	0.050	0.010	0.015 - 1.50	0.15	1.40	0.005	0.20
Docol CR 280Y600T- DL	UC	0.12	0.60	1.80	0.020	0.010	0.015 -	0.10	-	-	-
Docol CR 350Y600T- DP	UC	0.12	0.40	1.00	0.025	0.010	0.015 -	0.10	-	-	-

### 公差

冷轧 (UC): 基于 EN10131 标准的公差。

热浸镀锌 (GI, GA, ZA): 基于 EN10143 标准的公差。

可按要求提供定制的尺寸和形状公差。

## 镀层和表面处理

### 镀层

Docol 产品可选的金属镀层包括:

**热浸锌镀层 (GI)** 几乎全部由锌组成(>99%)。它不含铅，锌花尺寸小。该镀层提供了良好的腐蚀防护。

**合金化热镀锌镀层(GA)** 是具有约10%铁含量的锌铁合金镀层。合金化热镀锌镀层是在连续热浸镀后再进行热处理而获得的。合金化热镀锌具有极佳的电阻焊接性能和涂覆产品的防腐蚀性能。

**锌铝合金镀层 (ZA)** 是具有大约 95% 锌与5%铝共晶成分的锌铝合金涂层。锌铝合金镀层采用连续热浸镀工艺获得。锌铝合金镀层具有比传统的热浸镀锌镀层 (GI) 更好的防腐蚀和成型性能。

金属镀层 Docol 产品牌号机械性能表(镀层)中标明。

镀层类型	镀层等级	标准	最接近的标准： EN10346，仅供参考	单面镀层质量，单点测试 (g/m <sup>2</sup> )	单面厚度，仅供参考 (μm)
GI	40/40	VDA239-100	Z100	40 - 60	5.6 - 8.5
GI	50/50	VDA239-100		50 - 70	7.0 - 9.9
GI	60/60	VDA239-100	Z140	60 - 90	8.5 - 12.7
GI	70/70	VDA239-100		70 - 100	9.9 - 14.1
GI	85/85	VDA239-100		85 - 115	12.0 - 16.2
GI	115/115	VDA239-100	Z275	115 - 155	16.2 - 21.8
GA	40/40	VDA239-100	ZF100	40 - 60	5.6 - 8.5
GA	50/50	VDA239-100	ZF120	50 - 80	7.0 - 11.3
ZA	95	按要求	ZA95		7 -
ZA	130	按要求	ZA130		10 -

Docol 金属镀层产品可提供适用于非外露应用的表面质量。

除了镀层质量，还可按要求提供 OEM 规格的特殊镀层。

### 表面处理

无镀层 (UC) : 可涂油

热浸镀锌 (GI, GA, ZA) : 可以涂油和/或化学钝化

所有表面处理均符合 RoHS 指令 (2011/65/ EU) , 并且不含六价铬 (Cr<sup>6+</sup>)。表面处理只提供运输和贮存过程中的临时表面保护。为了避免腐蚀损害，在运输和储存过程中必须注意保持产品干燥。如果钢卷变湿，必须将它们分开放置，以使它们迅速干燥。

### 加工和其它建议

有关制造的详情，请参阅 [www.ssab.com](http://www.ssab.com) 网站上的 SSAB 手册或咨询技术支持：techsupport@ssab.com。

对该产品进行折弯、焊接、切割、打磨或其它形式的加工时必须采取适当的健康和安全预防措施。

### 联系信息

[www.ssab.com/contact](http://www.ssab.com/contact)