

## Hardox® Tube 500

### Общее описание продукции

Износостойкие трубы, применяемые для увеличения производительности и срока службы.

Не уступая нашей износостойкой листовой стали в твердости и прочности, трубы Hardox® Tube 500 применяются для увеличения износостойкости и облегчения конструкции.

Несмотря на свою прочность, трубная сталь Hardox® Tube 500 поддается сварке, резке, фрезеровке и сверлению обычными способами. Она пригодна для замены таких дорогостоящих износостойких материалов, как, например, наплавка или высокохромистое литье.

### Типоразмерный ряд

Трубы Hardox® 500 поставляются с круглым сечением.

Диаметр	76.1- 133 мм
Толщина стенок	3- 6 мм
Длина	6000 мм

Возможна поставка на заказ продукции разных форм и типоразмеров.

### Сортамент

диаметр	3.0 mm	4.0 mm	5.0 mm	6.0 mm
76.1 мм	5.41	7.11	8.77	10.4
88.9 мм	6.36	8.38	10.4	12.3
101.6 мм	7.29	9.63	11.9	14.2
108 мм	7.77	10.3	12.7	15.1
114.3 мм	8.23	10.9	13.5	16.0
121 мм	8.73	11.5	14.3	17.0
133 мм	9.62	12.7	15.8	18.8

### Механические свойства

Толщина стенок (мм)	Твердость <sup>1)</sup> (HBW)
3.0- 6.0	470- 530

<sup>1)</sup> Испытания на твердость по Бринеллю (HBW) согласно стандарту EN ISO 6506-1.

### Химический состав

C (max %)	Si (max %)	Mn (max %)	P (max %)	S (max %)	Cr (max %)	Ni (max %)	Mo (max %)	B (max %)
0.30	0.70	1.60	0.020	0.010	1.50	1.5	0.60	0.005

Сталь является мелкозернистой.

### Значения углеродного эквивалента

Толщина стенок (мм)	3 - 6
CET	0.41
CEV	0.62

$$CET = C + \frac{Mn + Mo}{10} + \frac{Cr + Cu}{20} + \frac{Ni}{40}$$

## Допуски

Характеристика	Круглая износостойкая труба Допуски в соответствии с требованиями стандарта EN 10210
Наружный диаметр (D) <sup>1)</sup>	±1% при минимуме ±0,5 мм и максимуме ±10 мм
Овальность	2% при D/T ≤ 100
Толщина (T)	±10% при T ≤ 5 мм или ±0,5 мм при T > 5 мм
Прямолинейность	0,20% общей длины или 3 мм на каждый 1 м длины
Масса на единицу длины	Отдельная труба: ±6%
Стандартная длина	≥ 6000 мм: 0/+50 мм
Точная длина	подлежит согласованию при подаче заявки и оформлении заказа

<sup>1)</sup> Все наружные размеры измеряются на минимальном расстоянии от края профиля. Расстояние должно быть не менее 100 мм.

## Условия поставки

Состояние поставки: Q (закаленная сталь).

Трубы Hardox® Tube 500 поставляются непосредственно после прокатки слегка промасленными.

Условия доставки изложены в брошюре компании SSAB на англ. языке «41-General Product Information Strenx®, Hardox®, ArmoX and Toolox-UK» и на сайте [www.ssab.com](http://www.ssab.com).

## Рекомендации по обработке и пр.

Рекомендации приводятся в брошюрах компании SSAB, размещенных на сайте [www.hardox.com](http://www.hardox.com), кроме того, за ними можно обратиться в нашу службу технической поддержки по электронному адресу [techsupport@ssab.com](mailto:techsupport@ssab.com).

Нужные механические свойства придаются трубной стали Hardox® Tube 500 такими методами, как закалка после роликового профилирования и сварки. После воздействия рабочей температуры или температуры предварительного подогрева, превышающей 250 °C, свойства стали в состоянии поставки не сохраняются. Труба Hardox® Tube 500 не предназначена для дополнительной термообработки.

Сварка, резка, шлифовка и обработка стали иными способами требуют принятия специальных мер по обеспечению охраны здоровья и безопасности. При шлифовке, особенно грунтованных листов, может образоваться пыль с высоким содержанием твердых частиц.

## Контактные данные

[www.ssab.com/contact](http://www.ssab.com/contact)