

## Rura Hardox 500

### Ogólny opis produktu

Odporne na ścieranie rury dla maksymalnej wydajności i okresu użytkowania.

Rura Hardox® 500, tak twarda i wytrzymała jak nasze blachy trudnościeralne, oferuje znakomite parametry w zakresie odporności na ścieranie i niskiej masy produktów końcowych.

Pomimo twardości, rura Hardox 500 nadal może być spawana, cięta, frezowana lub wiercona przy użyciu standardowych technik warsztatowych. Może zastąpić inne kosztowne części eksploatacyjne wykonane z żeliwa chromowego lub napawane.

### Zakres wymiarów

Hardox® 500 tubes dostępna jest z przekrojem okrągłym.

Okrągłe	76.1- 133 mm
Grubość ścianki	3- 6 mm
Długość fabryczna	6000 mm

Inne kształty i wymiary dostępne są na indywidualne zamówienie.

### Okrągły

Średnica	3.0 mm	4.0 mm	5.0 mm	6.0 mm
76.1 mm	5.41	7.11	8.77	10.4
88.9 mm	6.36	8.38	10.4	12.3
101.6 mm	7.29	9.63	11.9	14.2
108 mm	7.77	10.3	12.7	15.1
114.3 mm	8.23	10.9	13.5	16.0
121 mm	8.73	11.5	14.3	17.0
133 mm	9.62	12.7	15.8	18.8

### Własności mechaniczne

Grubość ścianki (mm)	Twardość <sup>1)</sup> (HBW)
3.0- 6.0	470- 530

<sup>1)</sup> Próba twardości Brinella, HBW, zgodnie z EN ISO 6506-1.

### Skład chemiczny

C (max %)	Si (max %)	Mn (max %)	P (max %)	S (max %)	Cr (max %)	Ni (max %)	Mo (max %)	B (max %)
0.30	0.70	1.60	0.020	0.010	1.50	1.5	0.60	0.005

Stal z rozdrobnionym ziarnem.

## Wartości równoważnika węgla

Grubość ścianki (mm)	3 - 6
CET	0.41
CEV	0.62

$$CET = C + \frac{Mn + Mo}{10} + \frac{Cr + Cu}{20} + \frac{Ni}{40}$$

## Tolerancje

Cechy	Okrągła rura trudnościeralna Tolerancje oparte na wymaganiach EN 10210
Średnica zewnętrzna (D) 1)	±1%, z minimum ±0.5 mm i maksimum ±10 mm
Owalizacja	2%, gdy D/T ≤ 100
Grubość (T)	±10% gdy T ≤ 5 mm i ±0.5 mm gdy T > 5 mm
Prostoliniowość	0.20% długości całkowitej i 3 mm na każdym metrze długości
Masa na długość jednostki:	Pojedyncza rura: ±6%
Standardowa długość	≥ 6000 mm: 0/+50 mm
Dokładna długość	Uzgodniona w momencie składania zamówienia

1) Wszystkie wymiary zewnętrzne mierzone są w minimalnej odległości od końca profilu. Odległość musi wynosić minimum 100 mm.

## Warunki dostawy

Stan dostawy- po hartowaniu Q.

Rura Hardox 500 dostarczana jest w stanie po walcowaniu, lekko pokryta olejem.

Warunki dostawy znaleźć można w broszurze SSAB 41-General product information Strenx, Hardox, Armox and Toolox-UK lub na stronie [www.ssab.com](http://www.ssab.com).

## Zalecenia produkcyjne i inne

Zalecenia można znaleźć w broszurach SSAB na stronie [www.hardox.com](http://www.hardox.com) lub skontaktować się ze wsparciem technicznym, [techsupport@ssab.com](mailto:techsupport@ssab.com).

Rura Hardox 500 zawdzięcza swoje własności mechaniczne hartowaniu, a następnie formowaniu na rolkach i spawaniu plazmowemu. Własności oferowane w czasie dostawy nie będą zachowane, jeśli materiał zostanie wystawiony na działanie temperatur roboczych lub wstępnego podgrzewania powyżej 250°C. Produkt nie jest przeznaczony do dalszej obróbki cieplnej.

Podczas spawania, cięcia, szlifowania lub innych prac z tym produktem należy zachować odpowiednie środki ostrożności. Szlifowanie, zwłaszcza blach pokrytych podkładem, może wywołać kurz ze względu na dużą koncentrację cząsteczek.

## Kontakt i informacje

[www.ssab.com](http://www.ssab.com)