

Hardox® Tube 500

전반적인 제품 설명

최고의 제품 성능과 사용 수명 연장을 위한 내마모성 강관

당사의 내마모성 강판만큼 단단하고 질긴 Hardox® Tube 500은 높은 내마모성과 더욱 가벼운 제품을 만들 수 있도록 탁월한 제품 특성을 보유하고 있습니다. 경도가 높음에도 불구하고 Hardox® Tube 500은 일반적인 가공 작업장에서 용접 및 절단, 밀링, 드릴링이 가능합니다. 본 제품으로 경화 용성 용접한 오버레이 강판이나 고크롬 백주철같은 값비싼 내마모 제품을 대체할 수 있습니다.

치수 범위

Hardox® 500 tubes 의 원형 강관을 구매할 수 있습니다.

원형	76.1 – 133 mm
두께	3 – 6 mm
강관 길이	6000 mm

기타 형상 및 크기는 요청에 따라 구입할 수 있습니다.

원형

직경	3.0 mm	4.0 mm	5.0 mm	6.0 mm
76.1 mm	5.41	7.11	8.77	10.4
88.9 mm	6.36	8.38	10.4	12.3
101.6 mm	7.29	9.63	11.9	14.2
108 mm	7.77	10.3	12.7	15.1
114.3 mm	8.23	10.9	13.5	16.0
121 mm	8.73	11.5	14.3	17.0
133 mm	9.62	12.7	15.8	18.8

기계적 성질

두께 (mm)	경도 ¹⁾ (HBW)
3.0 – 6.0	470 – 530

¹⁾ 브리넬 경도 시험은, HBW, EN ISO 6506-1 표준에 따라 측정됨.

화학 성분

C (max %)	Si (max %)	Mn (max %)	P (max %)	S (max %)	Cr (max %)	Ni (max %)	Mo (max %)	B (max %)
0.30	0.70	1.60	0.020	0.010	1.50	1.5	0.60	0.005

이 철강은 결정립 미세화처리되었습니다.

탄소 당량

두께 (mm)	3 – 6
CET	0.41
CEV	0.62

$$CET = C + \frac{Mn + Mo}{10} + \frac{Cr + Cu}{20} + \frac{Ni}{40}$$

공차

특징	내마모성 원형 강관 EN 10210의 요구사항에 근거한 공차
외경 (D) ¹⁾	±1%, 최소 ±0.5mm 및 최대 ±10mm
진원도	D/T ≤ 100일 경우 2%
두께 (T)	T ≤ 5mm인 경우 ±10%, T > 5mm인 경우 ±0.5mm
직진도	총길이의 0.20%, 길이 1m당 3mm
단위 길이당 질량	개별 강관: ±6%
표준 길이	≥ 6,000mm: 0/+50mm
정확한 길이	문의 및 주문시 합의

¹⁾ 모든 외경치수는 섹션 끝으로부터 최소한의 간격을 두고 측정합니다. 간격 최소값은 100mm 이상입니다.

인도 조건

제품 인도 상태는 퀘칭 상태입니다.

Hardox® Tube 500 제품의 표면 조건은 압연된 상태이며 얇게 오일이 도포되어 공급됩니다.

제품 인도 조건은 SSAB 브로셔 41-전반적인 제품 정보 Strenx®, Hardox®, Armox 및 Toolox-UK, 또는 www.ssab.com에서 확인하실 수 있습니다.

제조 및 기타 권장사항

기타 권장사항은 www.hardox.com에 있는 SSAB의 브로셔에서 확인하시거나 Tech Support 팀, help@ssab.com으로 문의하시기 바랍니다.

Hardox® Tube 500은 롤포밍 및 플라스마 용접을 후 퀘칭을 통해 기계적 성질을 확보하였습니다. 인도 상태의 제품 속성은 250°C 이상의 온도에 노출된 경우 동일 품질을 보장할 수 없습니다. Hardox® Tube 500은 별도의 열처리에는 적합하지 않습니다.

제품에서 용접 및 절단, 그라인딩, 기타 가공작업을 실시할 경우 건강 및 안전을 위한 적절한 예방책을 취해야 합니다. 특히 프라이머 코팅된 강판을 그라인딩할 경우 미세 입자 농도가 높은 분진이 발생할 수 있습니다.

연락처 및 정보

www.ssab.com/contact